

BOLLER

Produktkatalog Rohrleitungsbau

www.boller-gmbh.de

Produktkatalog

Übersicht

- 1 Rohrformteile
- 2 Wanddurchführungen
- 3 Pass- und Ausbaustücke /
Dehnungsstücke / Setzstücke
- 4 Rohrgelenke
- 5 Mannlöcher / Rohrreinigungskästen
- 6 Schachtausrüstung (Brunnenköpfe /
Steigrohre, Be-/ Entlüftungskamine,
- 7 Zubehör Rohrleitungen
(Zu-/Ablaufkonstruktionen,
Rohrbefestigungen, Rückstauklappe)

Technische Hinweise
Rohrleitungsbau und Schachttechnik

- 8 Schwimmer

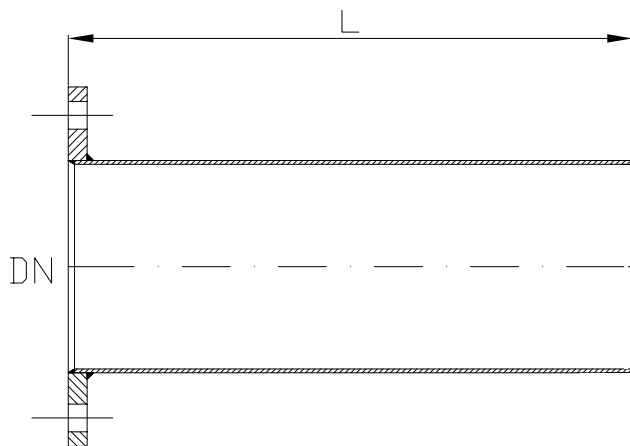
1

Rohrformteile

1 Rohrformteile

- 1.1 F-Stück
- 1.2 FF-Stück
- 1.3 Q-Stück
- 1.3a N-Stück
- 1.4 FFQ-Stück
- 1.5 FFK-Stück
- 1.6 FFR-Stück, konzentrisch
- 1.7 FFR-Stück, exzentrisch
- 1.8 T-Stück
- 1.9 TT-Stück
- 1.10 Hosenrohre

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

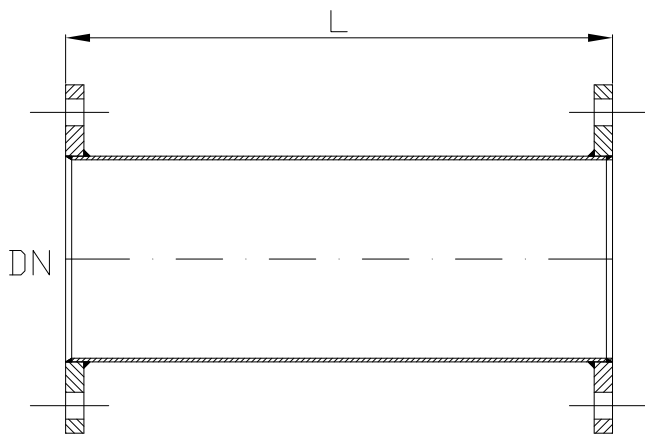


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

F-Stück		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

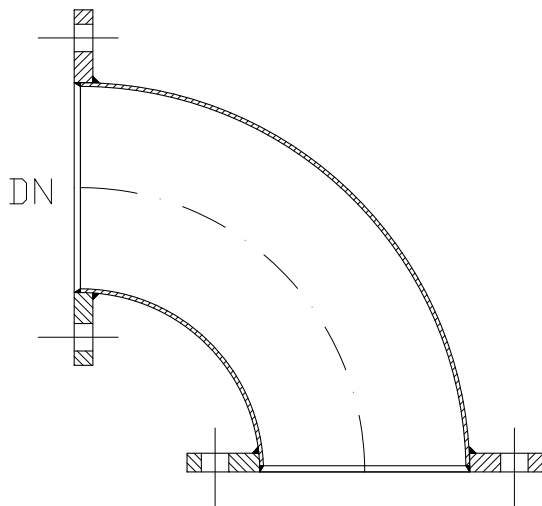


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

FF-Stück	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Länge	L = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Bogen 90° DIN 2605 / EN 10253 Bauart 2, 3, 5 und $R = D+100\text{mm}$
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

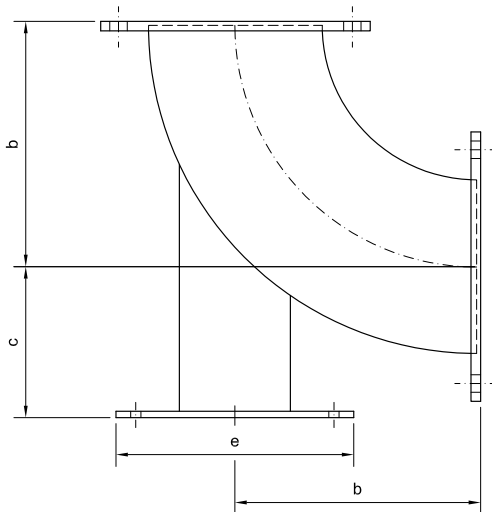


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

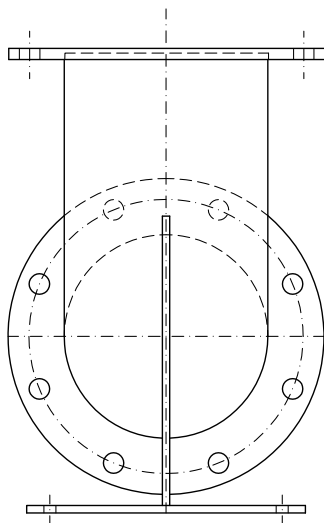
Q-Stück	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Bogen 90° DIN 2605 / EN 10253 Bauart 2, 3, 5 und $R = D+100\text{mm}$
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

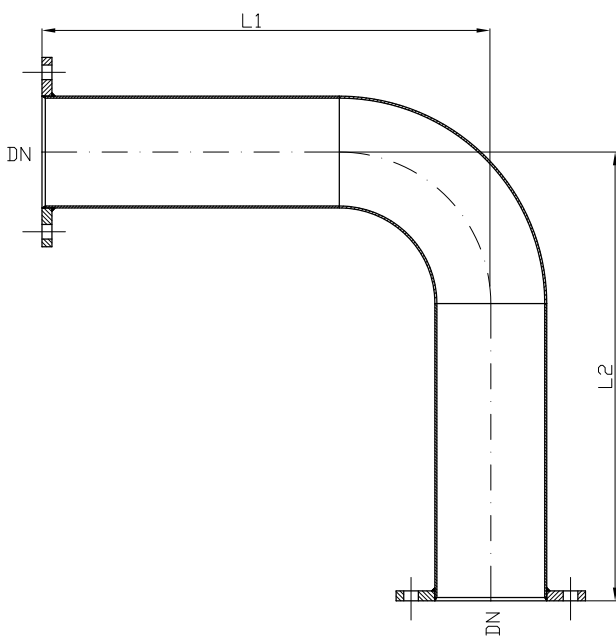


N-Stück	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

Nenn- ø DN	Länge b	Länge c	Fußplatte e x e
80	119	110	180
100	157	125	200
125	195	140	225
150	234	160	250
200	310	190	300
250	386	225	350
300	462	255	400
400	615	320	500
500	767	385	600

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Bogen 90° DIN 2605 / EN 10253 Bauart 2, 3, 5 und $R = D+100\text{mm}$
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

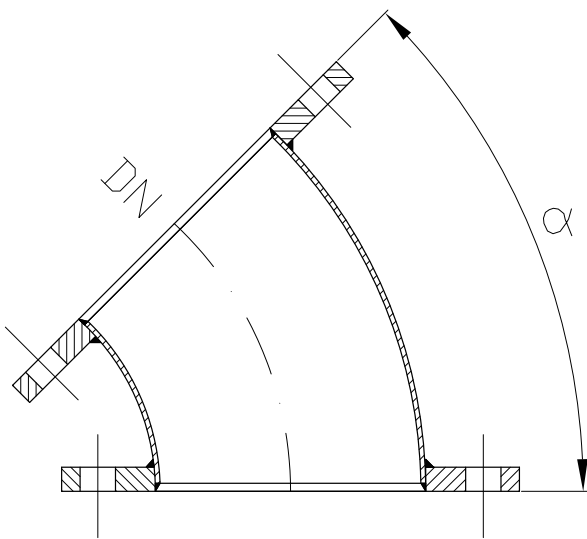


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

FFQ-Stück	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Länge	L 1 = mm
Länge	L 2 = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

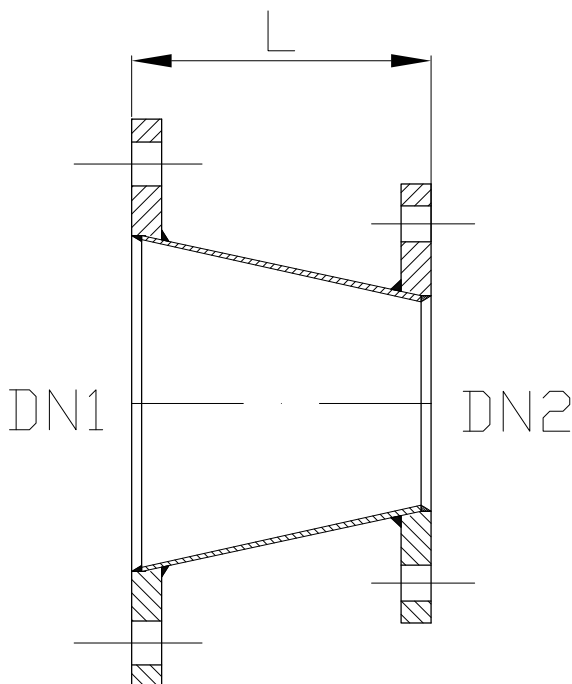


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

FFK-Stück		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Winkel	α =	Grad
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Reduzierung konzentrisch DIN 2616 / EN 10253
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

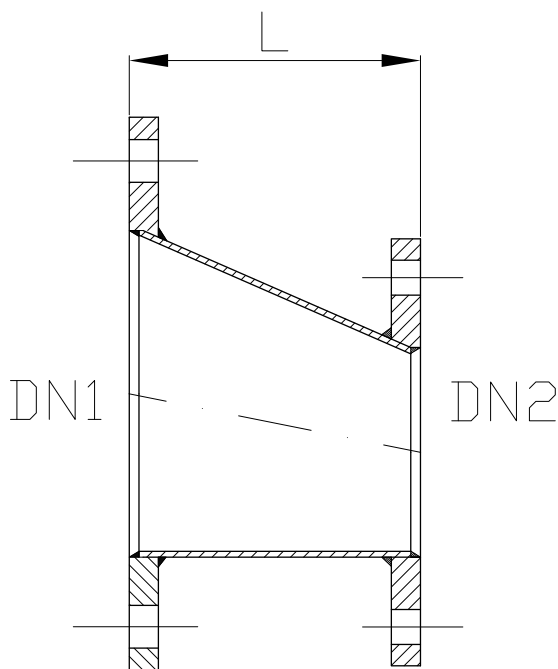


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

FFR-Stück, konzentrisch		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Nenn Durchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Reduzierung exzentrisch DIN 2616 / EN 10253
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

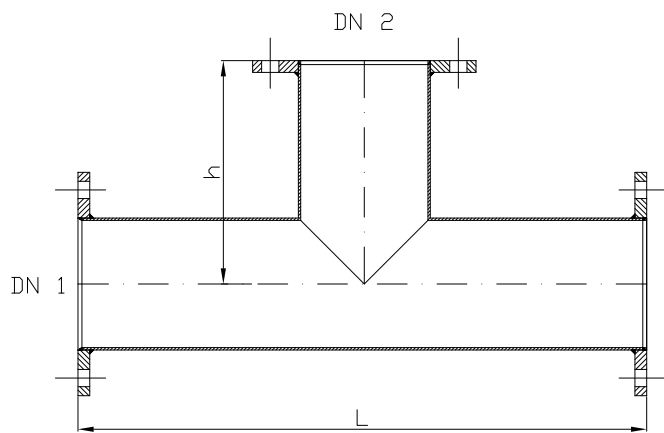


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

FFR-Stück, exzentrisch		
Nenndurchmesser	DN1 =	mm
Nenndurchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

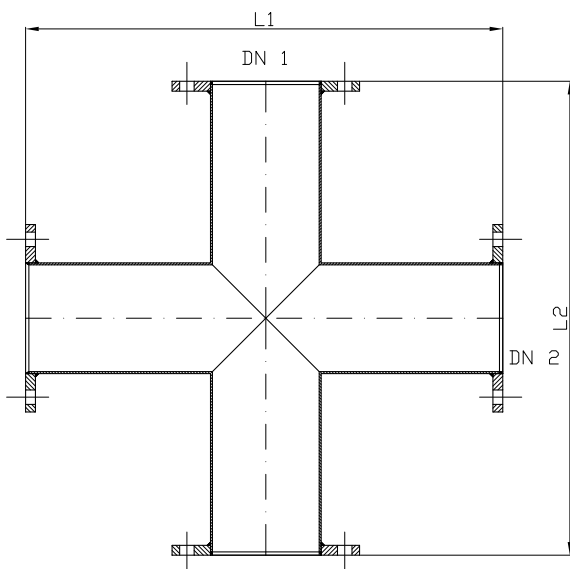


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

T-Stück		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Nenn Durchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Höhe	H =	mm
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

TT-Stück		
Nenndurchmesser	DN1 =	mm
Nenndurchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L1 =	mm
Länge	L2 =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

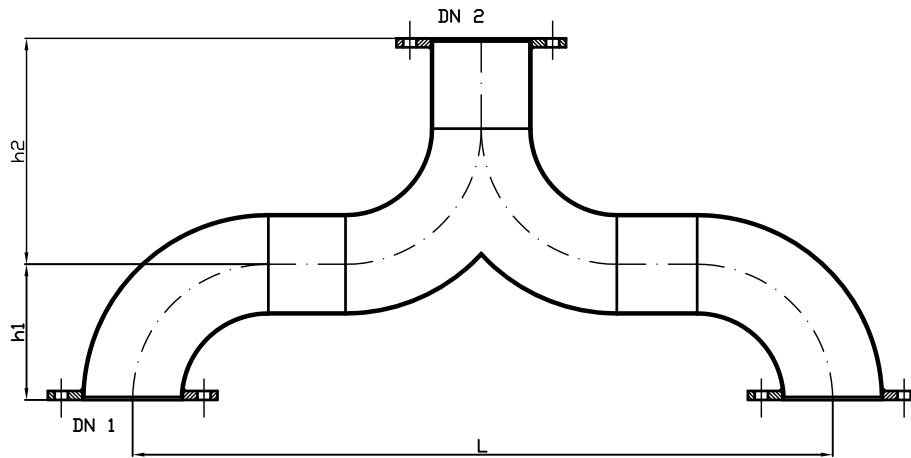
Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Bogen 90° DIN 2605 / EN 10253 Bauart 2, 3, 5 und R = D+100mm
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

**Zeichnung
siehe nächste Seite**

Hosenrohr <input type="checkbox"/> gerade <input type="checkbox"/> abgewinkelt	
Nenndurchmesser	DN1 = mm
Nenndurchmesser	DN2 = mm
Druckstufe	PN = mm
Länge	L = mm
Höhe	H1 = mm
Ausführungsform Flansch	H2 = mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

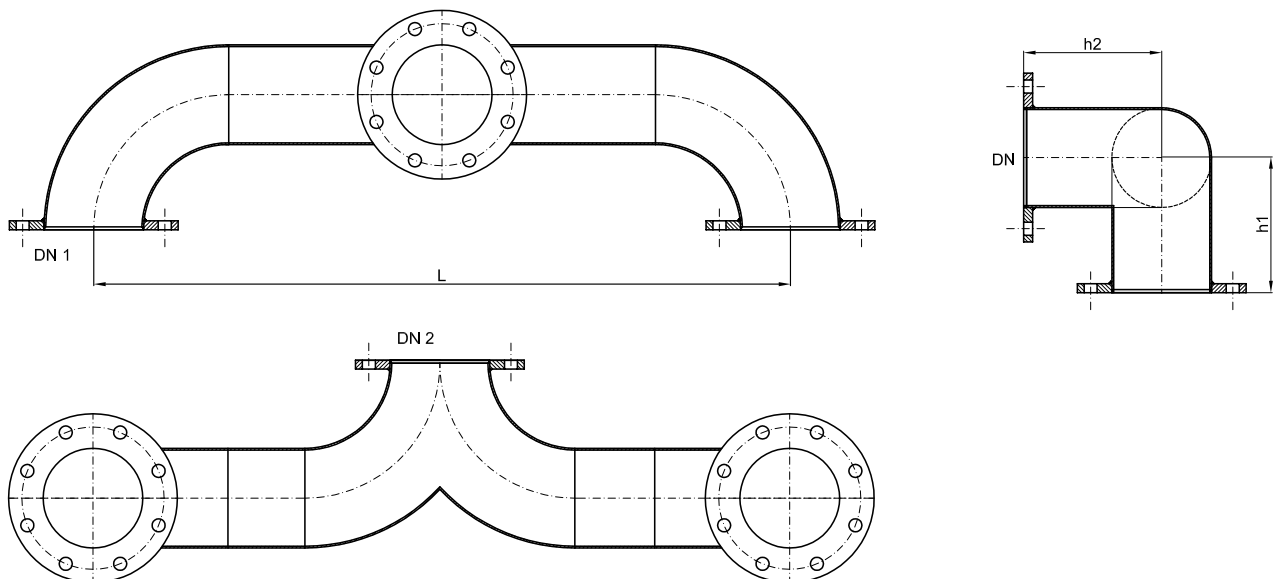
*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Hosenrohr gerade



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

Hosenrohr abgewinkelt



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

2

Wanddurchführungen

2 Wanddurchführungen

2.1 DW10

2.2 DW20

2.3 DW30

2.4 DW40

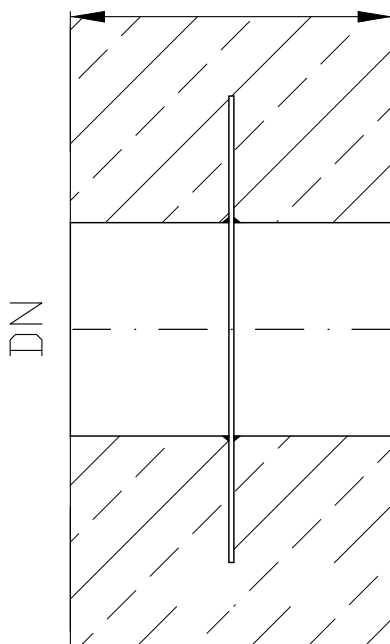
2.5 DW50

2.6 DW60

2.7 DW70

Ausführungsform:	schalungsbündig mit mittig aufgeschweißtem Mauerflansch mit beidseitig glatten Rohrenden
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

WD = Wanddicke

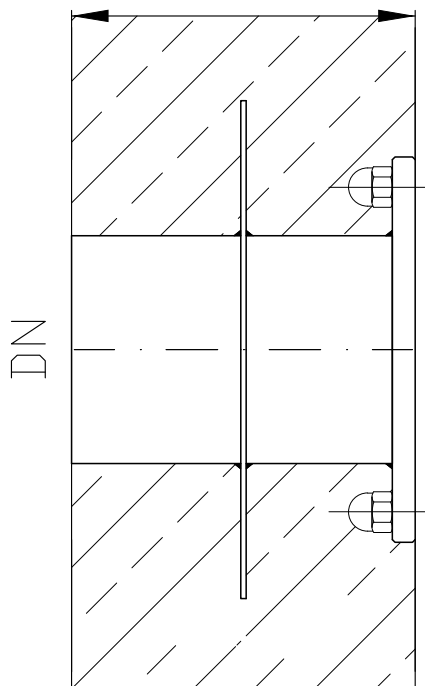


DW10	
Nenndurchmesser	DN = mm
Wandstärke	WD = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	schalungsbündig für einseitigen Flanschanschluß mit hinterschweißten Hutmuttern mit mittig aufgeschweißtem Mauerflansch <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

WD = Wanddicke



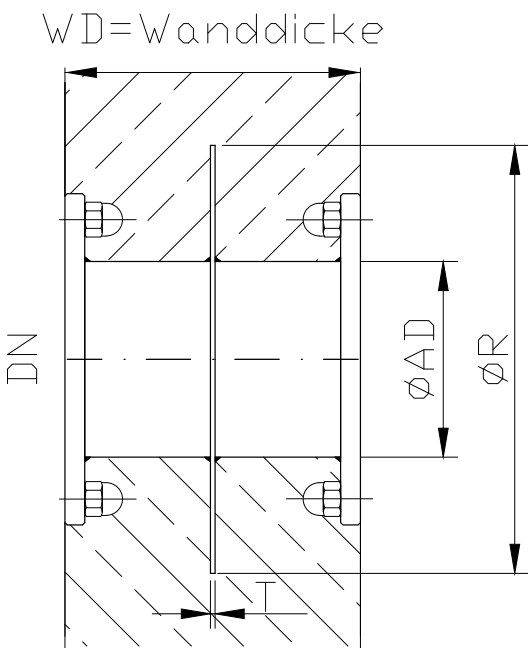
DW20

Nenndurchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Wandstärke	WD =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	schalungsbündig für beidseitigen Flanschanschluß mit hinterschweißten Hutmuttern mit mittig aufgeschweißtem Mauerflansch <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

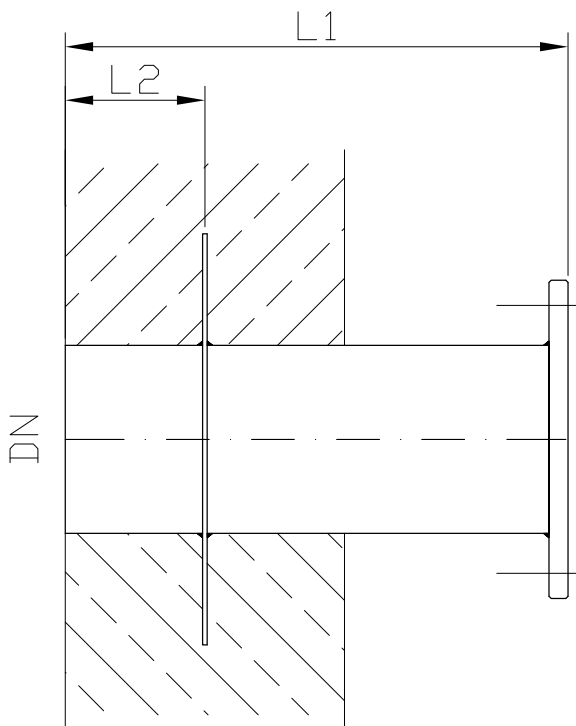


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

DW30	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Wandstärke	WD = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	für einseitigen Flanschanschluß mit (WD) aufgeschweißtem Mauerflansch <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

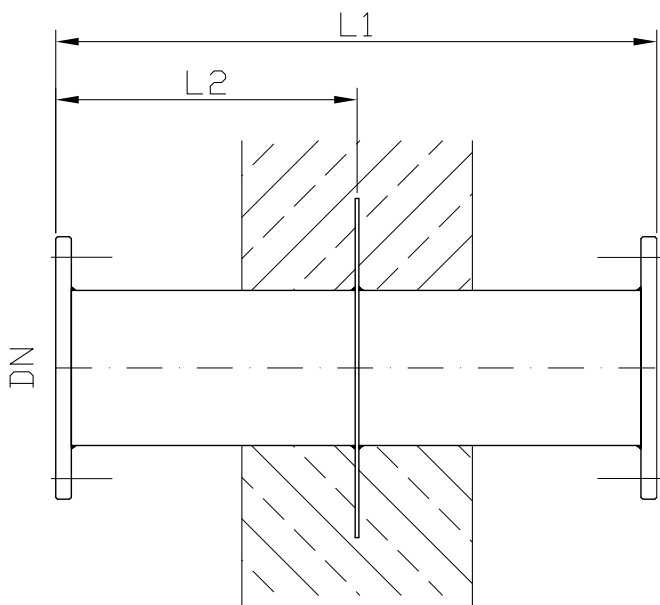


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

DW40	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Länge	L 1 = mm
	L 2 = mm
Ausführungsform Flansch	=
Wanddicke	WD =
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	beidseitig schalungsdurchdringend , für beidseitigen Flanschanschluß mit mittig (WD) aufgeschweißtem Mauerflansch <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten



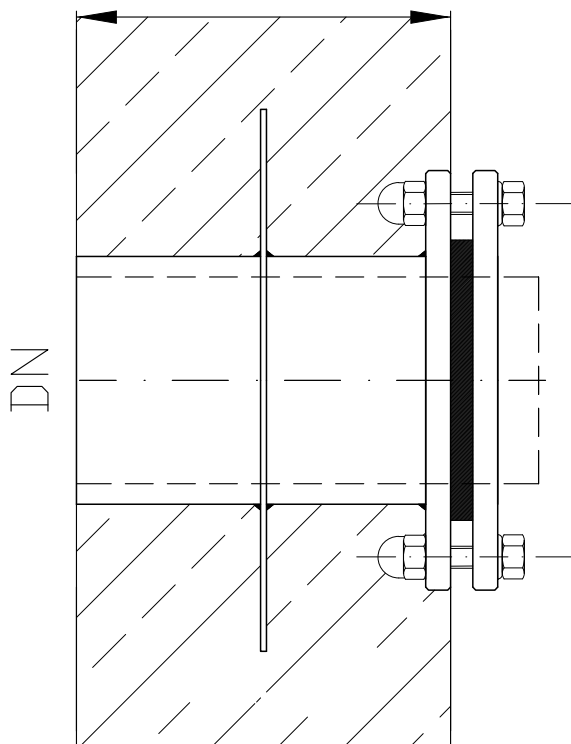
(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

DW50	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Länge	L 1 = mm
	L 2 = mm
Wanddicke	WD = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	einseitig dichtend, zur Durchführung eines glatten Rohres und für die Dehnungsaufnahme der Rohrleitung, mittig aufgeschweißtem Mauerflansch und hinterschweißtem Hutmuttern <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

WD = Wanddicke

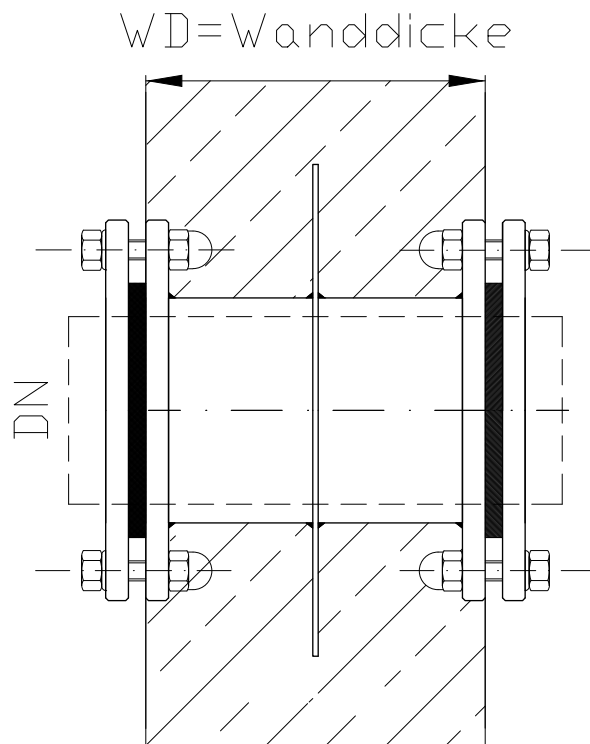


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

DW60	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Wanddicke	WD = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	beidseitig dichtend, zur Durchführung eines glatten Rohres und für die Dehnungsaufnahme der Rohrleitung, mittig aufgeschweißtem Mauerflansch und hinterschweißten Hutmuttern • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten



DW70	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Wanddicke	WD = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

3

Pass- und Ausbaustücke

Dehnungsstücke

Setzstücke

3 Paß- und Ausbaustücke

Paß- und Ausbaustücke

- 3.1 DF1
- 3.2 DF2 feststellbar
- 3.3 DF3 feststellbar
- 3.4 DF4 feststellbar
- 3.5 DV nicht feststellbar

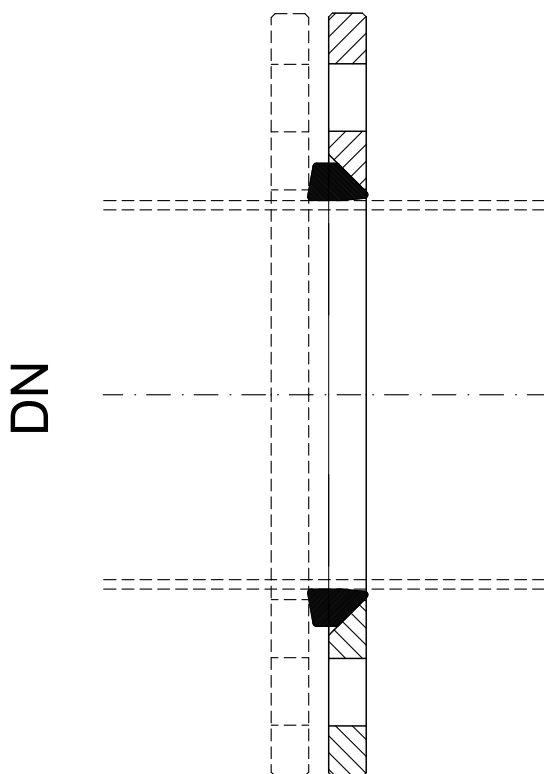
Dehnungsstücke

- 3.6 DD nicht feststellbar
- 3.7 DDK nicht feststellbar
- 3.7a DDK-F nicht feststellbar
- 3.8 DDES zum Anschweißen

Setzstücke

- 3.9 DS nicht feststellbar
- 3.10 DSK nicht feststellbar

Ausführungsform:	einzusetzen bei Einbauverhältnissen mit entsprechenden Festpunkt. Übergangsstück von Flanschanschluß auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN 17457/1127) <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

DF1	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

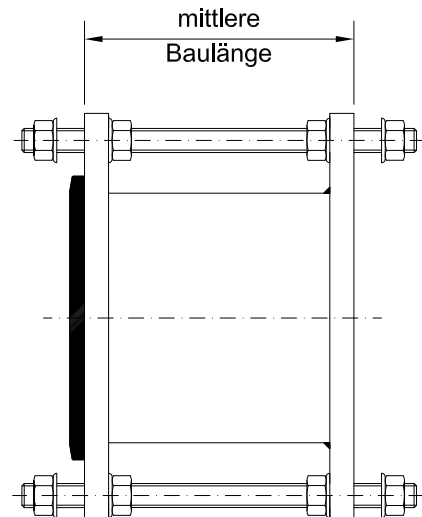
Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	zum Ein- und Ausbau von Armaturen mit geringem Ausbauspiel ohne Längenausgleich mit durchgehenden Gewindestangen, beidseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Verstellbarkeit +/-	Gewindestangen
DN	mm	mm	mm	mm
40	48,3	100	4	190
50	60,3	100	4	190
65	76,1	100	4	190
80	88,9	100	4	190
100	114,3	100	7	190
125	139,7	100	7	190
150	168,3	100	7	200
200	219,1	100	7	200
250	273,0	120	8	200
300	323,9	120	8	200
350	355,6	120	8	200
400	406,4	120	8	220
500	508,0	150	10	260
600	610,0	150	10	260
700	711,0	150	10	260
800	813,0	150	10	260
900	914,0	170	10	280
1000	1016,0	170	10	280

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DF 2	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Paß- und Ausbaustücke

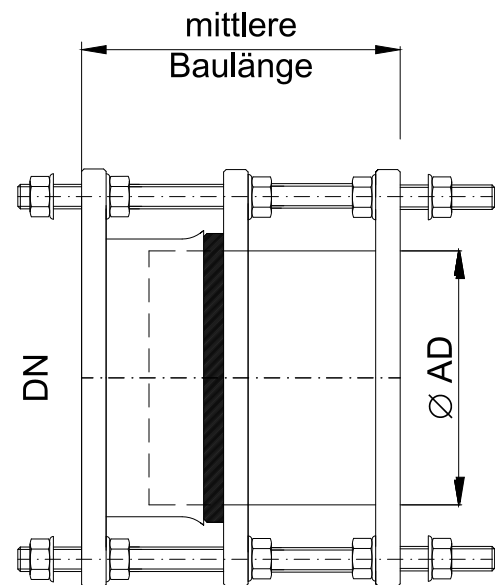
3.3.1 Typ DF3 – feststellbar



Ausführungsform:	zum Ein- und Ausbau von Armaturen für Längenausgleich +/- 25 mm mit durchgehenden Gewindestangen, beidseitigem Flanschanschluss Glatflansche ähnl. EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	ähnl. EN 1092-1 TYP1 red. Blattstärke		EN1092-1 TYP 01 PN 10/(16*) volle Blattstärke	
		Bau-länge	Gewin-destangen	Bau-länge	Gewin-destangen
DN	mm	mm	mm	mm	mm
40	-	-	-	180	300
50	60,3	180	300	180	300
65	76,1	180	300	180	300
80	88,9	200	300	200	330
100	114,3	200	300	200	330
125	139,7	200	300	200	330
150	168,3	200	340	200	340
200	219,1	220	340	220	360
250	273,0	220	340	220	360
300	323,9	220	340	220	360
350	355,6	230	360	230	380
400	406,4	230	370	260	430
500	508,0	260	400	280	460
600	610,0	260	410	siehe reduzierte Blattstärke	
700	711,0	260	410		
800	813,0	290	440		
900	914,0	290	460		
1000	1016,0	290	470		

DF 3	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



* bis einschließlich Nennweite DN 150

Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Paß- und Ausbaustücke

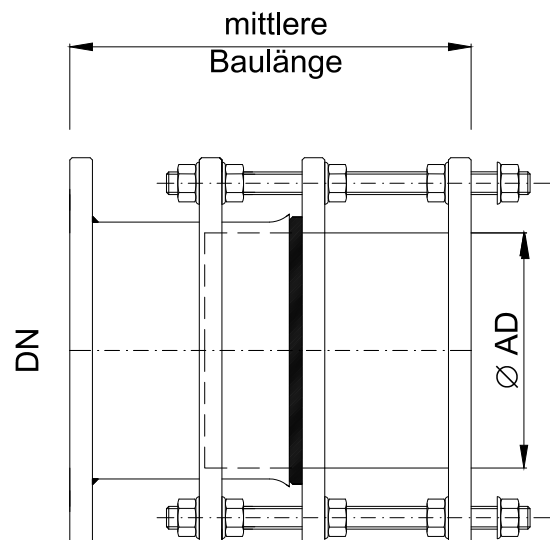
3.4.1 Typ DF4 – feststellbar



Ausführungsform:	zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich +/- 25mm, mit einseitig durchgehenden Gewindestangen, beidseitigem Flanschanschluss Glattflansche ähnl. EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	ähnl. EN 1092-1 TYP1 red. Blattstärke		EN1092-1 TYP 01 PN 10/(16*) volle Blattstärke	
		Bau- länge	Gewin- destangen	Bau- länge	Gewin- destangen
DN	mm	mm	mm	mm	mm
40	48,3	–	–		
50	60,3	300	300	300	300
65	76,1	300	300	300	300
80	88,9	300	300	300	300
100	114,3	300	300	300	300
125	139,7	300	300	300	300
150	168,3	350	340	350	340
200	219,1	350	340	350	340
250	273,0	350	340	350	340
300	323,9	350	340	350	340
350	355,6	350	340	350	340
400	406,4	375	370	375	370
500	508,0	375	370	410	370
600	610,0	400	360	siehe reduzierte Blattstärke	
700	711,0	400	360		
800	813,0	450	380		
900	914,0	450	380		
1000	1016,0	475	390		

DF4	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



*Bei Einsatz von Flanschen mit reduzierter Blattstärke

* bis einschließlich Nennweite DN 150

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Paß- und Ausbaustücke

3.5 Typ DV – nicht feststellbar

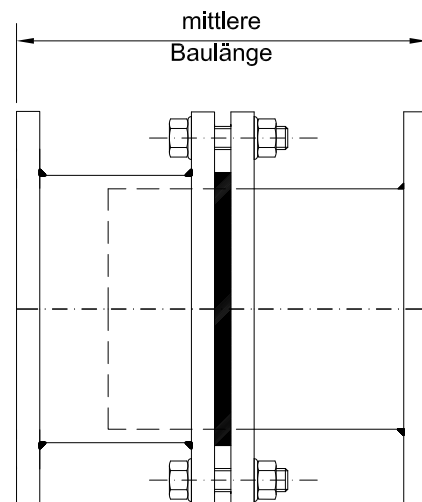
BOLLER

Ausführungsform:	zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich (Verstellbarkeit s. Tabelle), mit Sechskantschrauben DIN 933, 3° abwinkelbar, beidseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Verstellbarkeit +/-
DN	mm	mm	mm
40	48,3	300	40
50	60,3	300	40
65	76,1	300	40
80	88,9	300	40
100	114,3	300	40
125	139,7	300	40
150	168,3	300	40
200	219,1	300	40
250	273,0	350	50
300	323,9	350	50
350	355,6	350	50
400	406,4	380	50
500	508,0	380	50
600	610,0	380	50
700	711,0	380	50
800	813,0	380	50
900	914,0	390	50
1000	1016,0	390	50

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DV	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



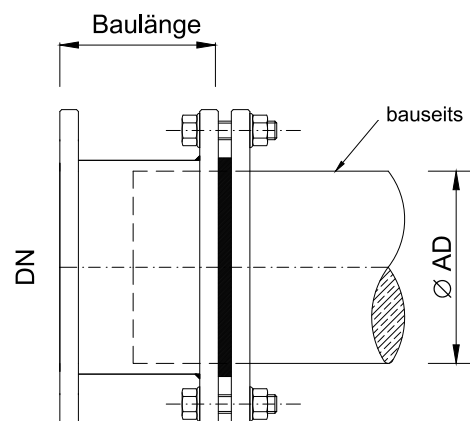
*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich (Verstellbarkeit s. Tabelle) zur Dehnungsaufnahme im Betrieb, als Übergangstück von Flanschanschluss auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinklung der Rohrleitung von 3°, einseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Verstellbarkeit +/-
DN	mm	mm	mm
40	48,3	140	40
50	60,3	140	40
65	76,1	140	40
80	88,9	140	40
100	114,3	140	40
125	139,7	140	40
150	168,3	140	40
200	219,1	140	40
250	273,0	180	50
300	323,9	180	50
350	355,6	180	50
400	406,4	180	50
500	508,0	180	50
600	610,0	180	50
700	711,0	180	50
800	813,0	180	50
900	914,0	180	50
1000	1016,0	180	50

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DD	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

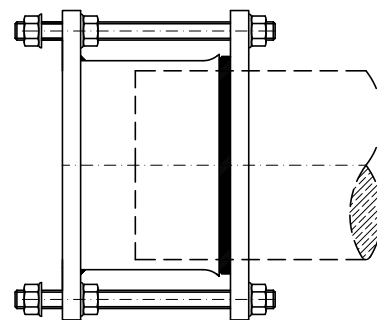


*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	für Längenausgleich (Verstellbarkeit s. Tabelle) zur Dehnungsaufnahme im Betrieb als Übergangstück von Flanschanschluss auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinkelung der Rohrleitung von 3°, einseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Bau- länge*	Gewinde- stangen	Verstell- barkeit +/-
DN	mm	mm	mm	mm
40	48,3	80	150	25
50	60,3	80	150	25
65	76,1	80	150	25
80	88,9	90	160	25
100	114,3	90	160	25
125	139,7	90	160	25
150	168,3	90	160	25
200	219,1	110	190	25
250	273,0	110	190	35
300	323,9	110	190	35
350	355,6	110	190	35
400	406,4	110	190	35
500	508,0	110	190	35
600	610,0	130	230	40
700	711,0	130	230	40
800	813,0	130	230	40
900	914,0	140	260	40
1000	1016,0	140	260	40

DDK	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

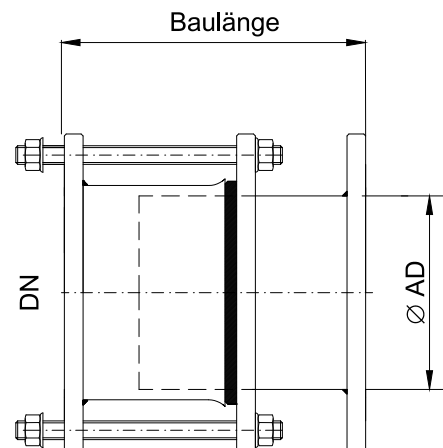
*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	Zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich +/- 50mm mit einseitig durchgehenden Gewindestangen, 3° abwinkelbar, beidseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Gewindestangen
DN	mm	mm	mm
40	48,3	265	230
50	60,3	265	230
65	76,1	265	230
80	88,9	265	230
100	114,3	275	230
125	139,7	275	230
150	168,3	275	230
200	219,1	300	250
250	273,0	300	250
300	323,9	300	250
350	355,6	320	265
400	406,4	320	265
500	508,0	320	265
600	610,0	350	280
700	711,0	350	280
800	813,0	350	320
900	914,0	350	320
1000	1016,0	350	320

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DDK-F	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



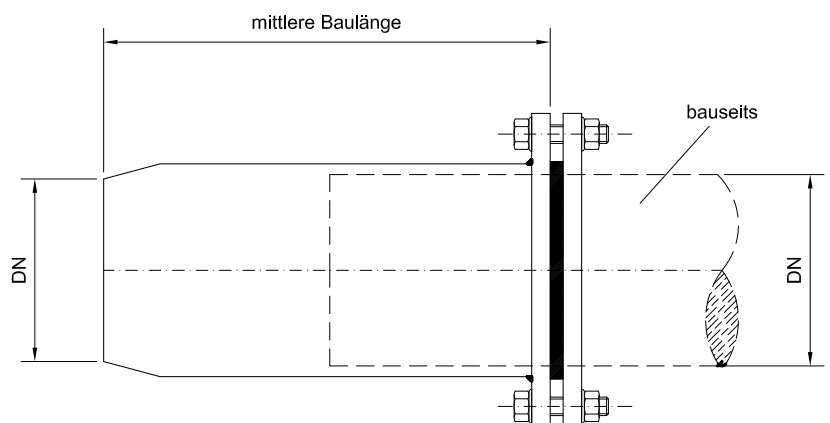
*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	für die Verbindung von zwei Rohrenden für Längenausgleich +/- 200mm zum Ausgleich von Montagedifferenzen beidseitig Anschluss auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7) <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*
DN	mm	mm
40	48,3	670
50	60,3	670
65	76,1	670
80	88,9	670
100	114,3	670
125	139,7	670
150	168,3	670
200	219,1	680
250	273,0	680
300	323,9	680
350	355,6	680
400	406,4	680
500	508,0	680

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DDES		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	



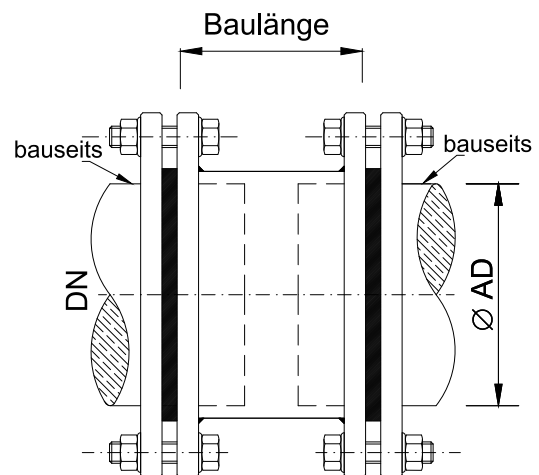
*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	für die Verbindung von zwei Rohrenden für Längenausgleich (Einstecktiefe s. Tabelle) auf beiden Rohrenden (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinklung der Rohrleitung von 3° <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Einstecktiefe
DN	mm	mm	mm
40	48,3	115	40
50	60,3	115	40
65	76,1	115	40
80	88,9	115	40
100	114,3	115	40
125	139,7	115	40
150	168,3	115	40
200	219,1	125	40
250	273,0	125	50
300	323,9	125	50
350	355,6	125	50
400	406,4	125	50
500	508,0	125	50
600	610,0	150	60
700	711,0	150	60
800	813,0	150	60
900	914,0	150	60
1000	1016,0	150	60

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DS	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

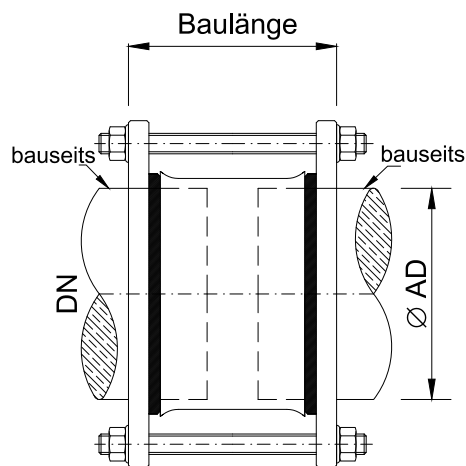


*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	für die Verbindung von zwei Rohrenden für Längenausgleich (Einstecktiefe s. Tabelle) auf beiden Rohrenden (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinkelung der Rohrleitung von 3° <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Gewindestangen	Einstecktiefe
DN	mm	mm	mm	mm
40	48,3	135	185	40
50	60,3	135	185	40
65	76,1	135	185	40
80	88,9	150	230	40
100	114,3	150	230	40
125	139,7	150	230	40
150	168,3	150	230	40
200	219,1	190	270	50
250	273,0	190	270	50
300	323,9	190	270	50
350	355,6	190	270	50
400	406,4	190	270	50
500	508,0	190	270	50
600	610,0	240	330	60
700	711,0	240	330	60
800	813,0	240	330	60
900	914,0	240	330	60
1000	1016,0	240	330	60

DSK	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

4

Rohrgelenke

4 Rohrgelenke

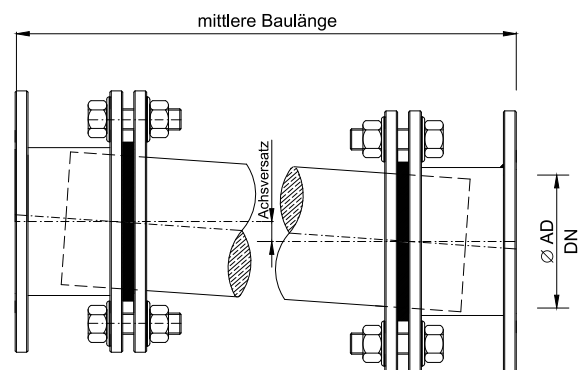
4.1 DRGL nicht feststellbar

4.2 DRGF feststellbar

Ausführungsform:	zum Ausgleich von Montagedifferenzen , Setzungenbewegungen und zur Dehnungsaufnahme im Betrieb, die Verstellbarkeit und der Achsversatz sind abhängig von der Baulänge, beidseitiger Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	∅ AD	Baulänge L	mittlere Baulänge
DN	mm	mm	mm
40	48,3	130	500
50	60,3	130	
65	76,1	130	
80	88,9	135	
100	114,3	135	
125	139,7	135	
150	168,3	135	
200	219,1	140	700
250	273,0	170	
300	323,9	170	
350	355,6	170	
400	406,4	170	900
500	508,0	170	
600	610,0	180	
700	711,0	180	
800	813,0	180	

DRGL	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



Die Verstellbarkeit und die mittlere Baulänge sind abhängig vom Achsversatz

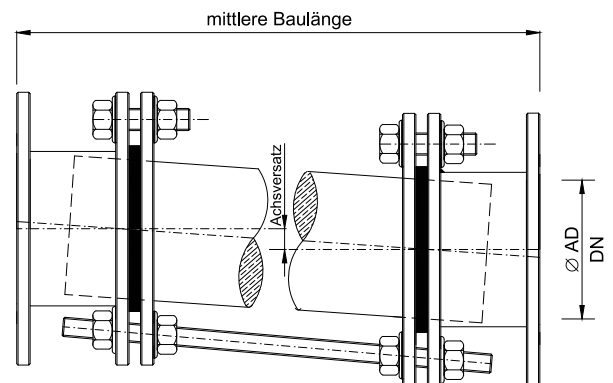
(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	zum Ausgleich von Montagedifferenzen , Setzungenbewegungen und zur Dehnungsaufnahme im Betrieb, die Verstellbarkeit und der Achsversatz sind abhängig von der Baulänge, beidseitiger Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge L	mittlere Baulänge
DN	mm	mm	mm
40	48,3	130	500
50	60,3	130	
65	76,1	130	
80	88,9	135	
100	114,3	135	
125	139,7	135	
150	168,3	135	
200	219,1	140	700
250	273,0	170	
300	323,9	170	
350	355,6	170	
400	406,4	170	900
500	508,0	170	
600	610,0	180	
700	711,0	180	
800	813,0	180	

DRGF	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



Die Verstellbarkeit und die mittlere Baulänge sind abhängig vom Achsversatz
(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

5

Mannlöcher

Rohrreinigungskästen

5 Mannlöcher / Rohrreinigungskästen

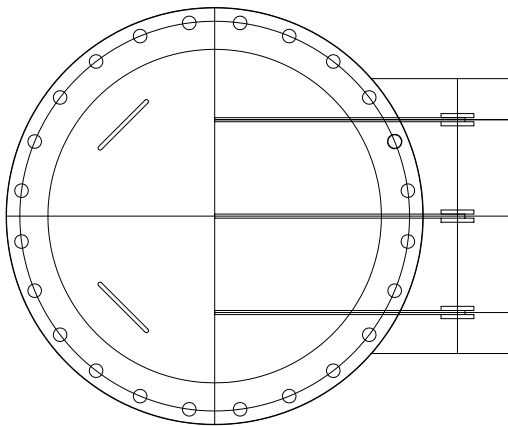
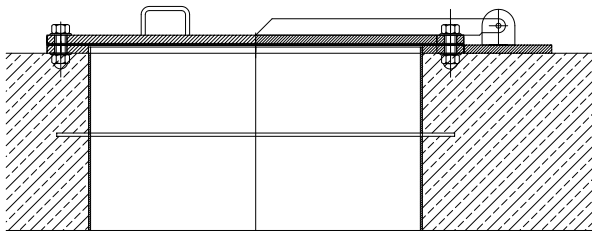
5.1 Mannlöcher

5.2 Rohrreinigungskästen TYP BO-RK

5.1 Mannloch

Schweißverbindungen: nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1
Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

Zulassungen/Zertifikate: Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0,
Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3



Mannloch		
Nenn Durchmesser	DN =	mm
Höhe	H =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

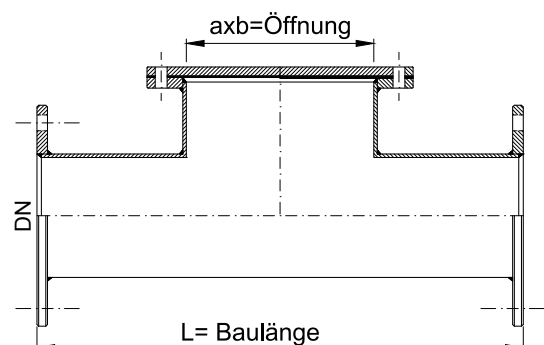
*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

5.2 Typ BO-RK

Ausführungsform:	Als Öffnungsmöglichkeit der Rohrleitung für Revisions-/Reinigungsarbeiten <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • optional mit Rohrgänzungsprofil und/oder Spülstutzen
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

DN	a	b	L
	Abmessung Reinigungsöffnung		Baulänge
80	250	88	500
100	250	114	500
125	300	139	550
150	300	168	550
200	350	219	650
250	365	273	700
300	400	324	750
350	500	356	800
400	500	406	900
500	450	508	900

BO-RK	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



Höhere Drücke auf Anfrage
(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

6

Schachtausrüstung

**Brunnenköpfe / Steigrohre,
Be-/Entlüftungskamine**

6 Schachtausrüstung

6.1 Brunnenköpfe

6.2 Steigrohre

6.3 Be-/Entlüftungskamine

6.3a Entlüftungshaube

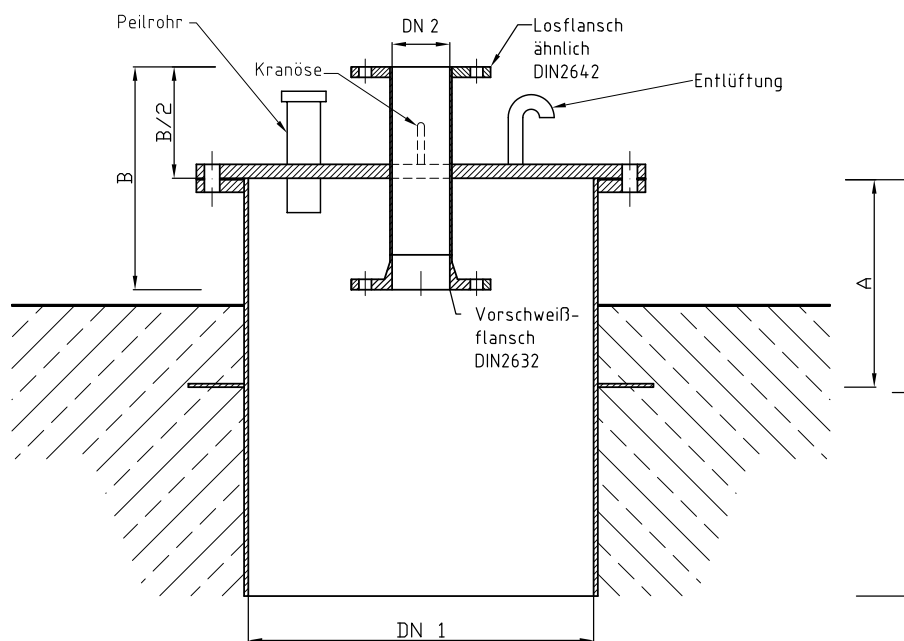
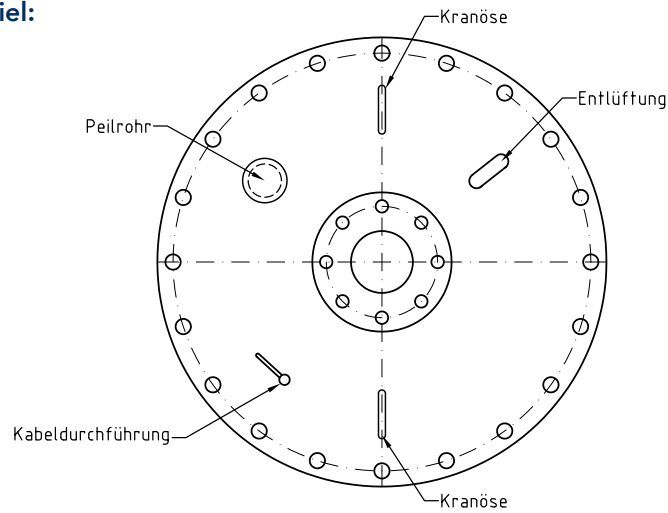
Ausführungsform: (beispielhaft)	Schutzrohr DN1	Schutzrohr mit äußerem Mauerdichtflansch zum Einbetonieren
	Deckelflansch	Ähnlich EN 1092-1 TYP 01 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
	Brunnenkopfdeckel	Ähnlich EN 1091-1 TYP 05 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16* mit eingeschweißter Steigrohrdurchführung DN 2 an der Unterseite mit Vorschweißflansch nach EN 1092-1 TYP 11 PN 10/16 oder nach Ihren Angaben, an der Deckeloberseite mit Losflansch nach EN 1092-1 TYP 02 PN 10/16* oder nach Ihren Angaben Brunnenkopfdeckel versehen mit Kabeldurchführung für U-Pumpe, Peilrohr 11/2" Entlüftung 1" und Kranösen bzw. Durchgängen nach Ihren Angaben. Alle Durchgänge liegen innerhalb des Sperrrohres, Deckel und Flansch mit Dichtung verschraubt
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1, Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1	
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3	
Werkstoff:	siehe unten, Schrauben und Muttern V2A / V4A	
Oberfläche:	siehe unten	

**Zeichnung
siehe nächste Seite**

Brunnenkopf		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Nenn Durchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Länge	A =	mm
Länge	B =	mm
Muffen	Anzahl + Größe	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Produktbeispiel:



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Zugfeste Steckmuffenverbindung
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

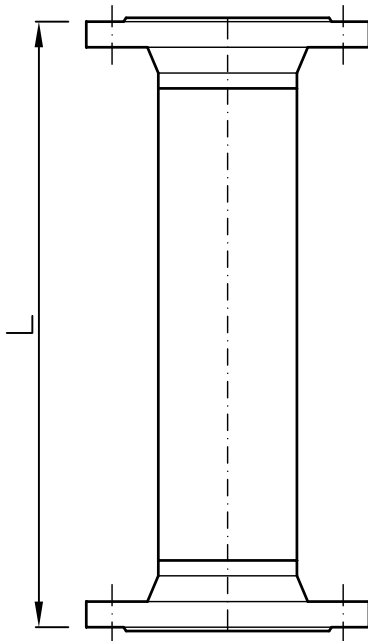
**Zeichnung
siehe nächste Seite**

Brunnensteigrohr		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

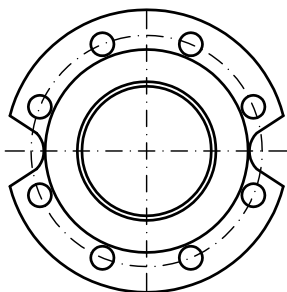
*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform 1

Ausführung mit
Vorschweißflanschen
DN

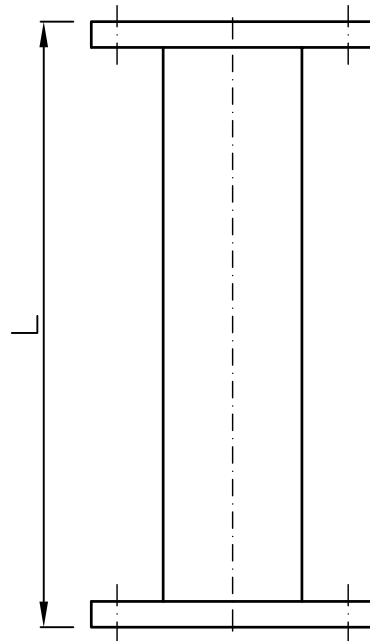


Kabelaussparung

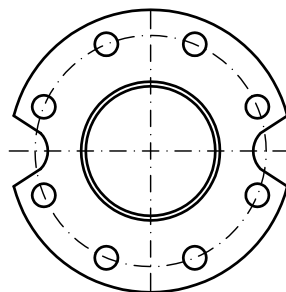


Ausführungsform 2

Ausführung mit
Glattflanschen
DN

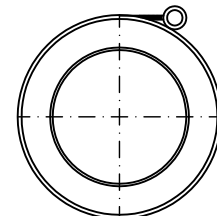
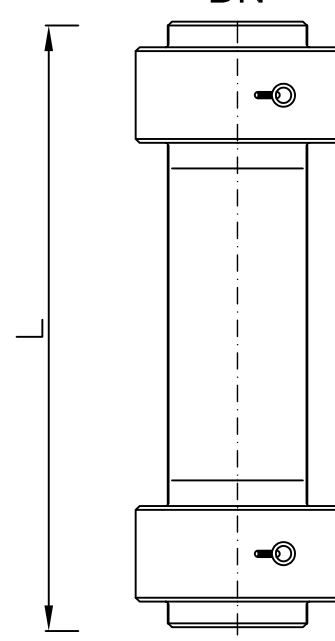


Kabelaussparung



Ausführungsform 3

Ausführung mit
ZSM-Muffenverbindung
DN



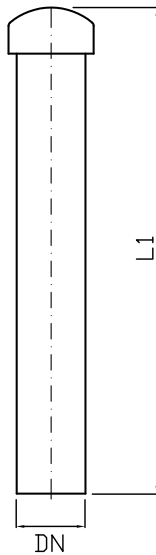
Ausführungsform 1:	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb
Ausführungsform 2:	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit Mauerflansch zum Einbetonieren
Ausführungsform 3:	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit angeschweißtem Glattflansch ähnl. EN 1092-1 TYP 01 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
Ausführungsform 4:	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit Mauerflansch zum Einbetonieren und angeschweißtem Glattflansch ähnl. EN 1092-1 TYP 01 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
Ausführungsform 5:	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit Mauerflansch zum Einbetonieren, mit Entwässerungsabgang und Sieb, mit angeschweißtem Glattflansch ähnl. EN 1092-1 TYP 01 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
Ausführungsform 6:	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit 90°-Rohrbogen mit Glattflansch ähnl. EN 1092-1 TYP 01 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
Werkstoff:	siehe unten
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

**Zeichnung
siehe nächste Seite**

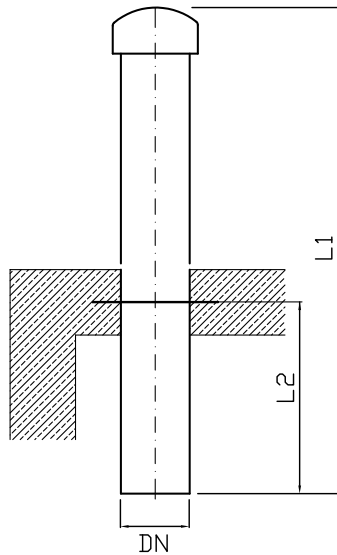
Be- und Entlüftungskamin	
<input type="checkbox"/> Ausführungsform 1 <input type="checkbox"/> Ausführungsform 2 <input type="checkbox"/> Ausführungsform 3 <input type="checkbox"/> Ausführungsform 4 <input type="checkbox"/> Ausführungsform 5 <input type="checkbox"/> Ausführungsform 6	
Nenndurchmesser	DN = mm
Länge	L1 = mm
Länge	L2 = mm
Länge	L3 = mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

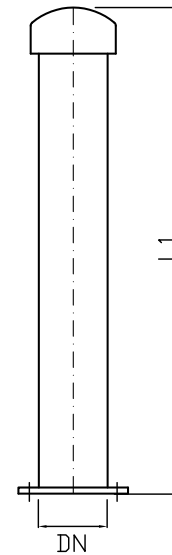
Ausführungsform 1



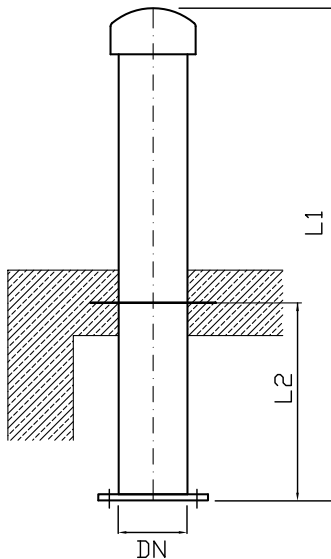
Ausführungsform 2



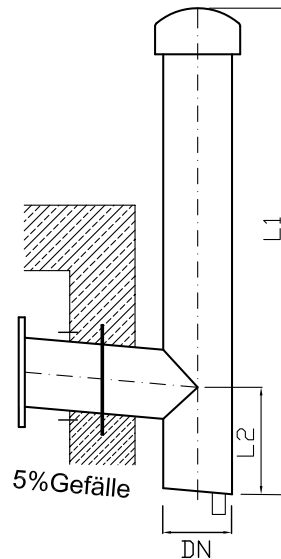
Ausführungsform 3



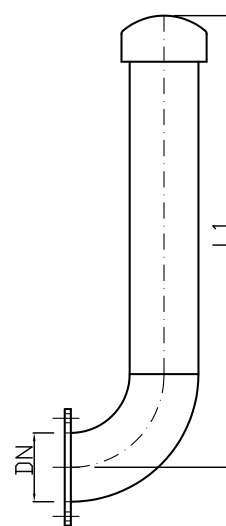
Ausführungsform 4



Ausführungsform 5

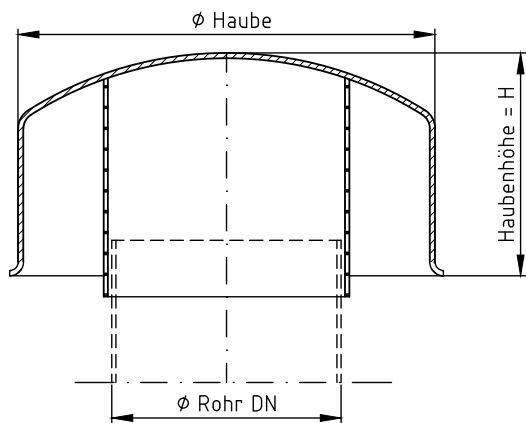


Ausführungsform 6



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

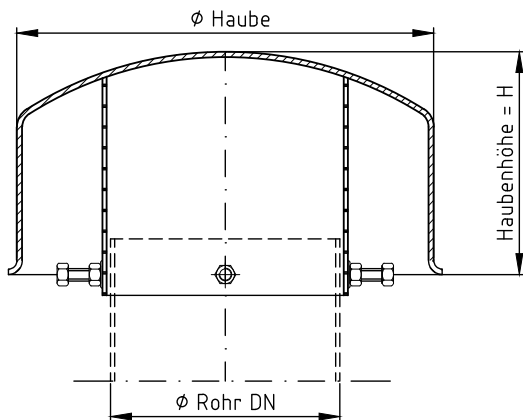
Ausführungsform:	Haube mit insektensicherem Edelstahlsieb, alt. zum Schweißen oder Schrauben
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten



Entlüftungskamin

Nenndurchmesser	DN =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert	

DN/Rohr Ø	Haube Ø/H
80 / 88,9	180 / 80
100 / 114,3	200 / 100
125 / 139,7	240 / 120
150 / 168,3	280 / 140
200 / 219,1	340 / 170
250 / 273,0	380 / 190
300 / 323,9	400 / 175



7

Zubehör Rohrleitungen

Zu-/Ablaufkonstruktionen,
Rohrbefestigungen,
Rückstauklappe

7 Zubehör Rohrleitungen

7.1 ^{a+b} Zu-/Ablaufkonstruktionen

7.2 Rohrbefestigungen

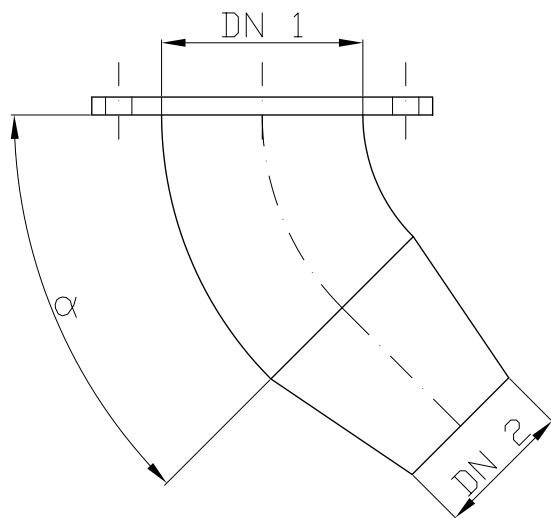
7.3 Rückstauklappen

7.4 Einlaufseiherr

7.5.1 Einspeiserohr

7.5.2 Entnahmerohr

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Bogen 90° DIN 2605 / EN 10253 Bauart 2, 3, 5 und R = D+100mm • konz. Reduzierung DIN 2616 / EN 10253
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

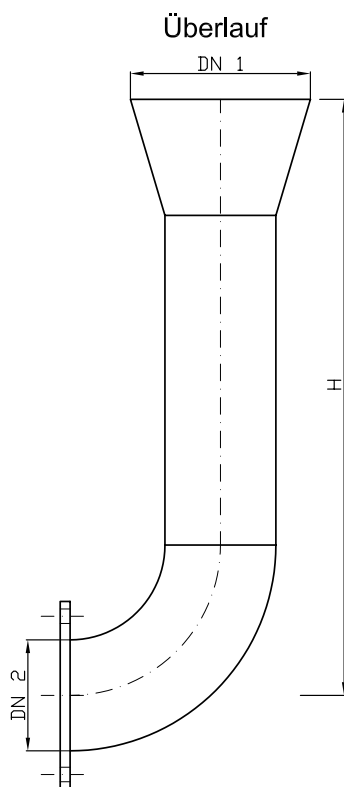


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

Zulaufdüse		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Druckstufe	DN2 =	mm
Winkel	α =	Grad
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • Bogen 90° Bauart 2, 3, 5 und $R = D+100\text{mm}$ • konz. Reduzierung DIN 2616 / EN 10253
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten



Zulaufdüse		
Nenndurchmesser	DN1 =	mm
Druckstufe	DN2 =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

7.2.1 Rohrhalterung

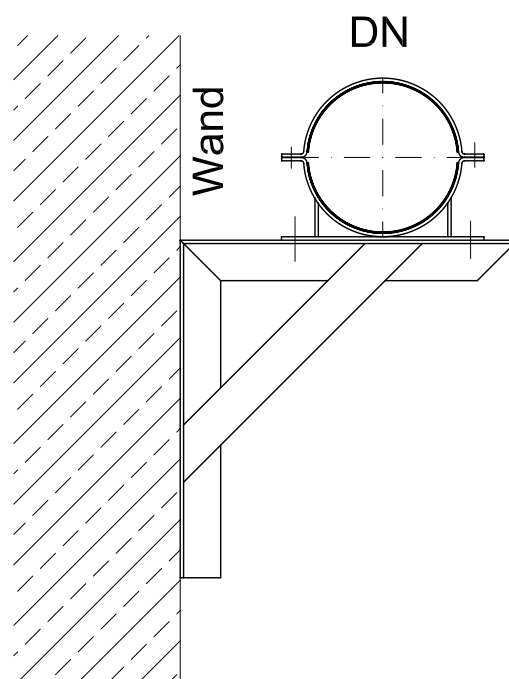
zur Wandseitigen Auflage

Ausführungsform:	Rrohrhalterung für die wandseitige Lagerung, Rohrschellen mit Gummilagerung
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

Nennweite	ø AD	Wandabstand	Konsolenhöhe
DN	mm	mm	mm
65	76,1	300	500
80	88,9	300	500
100	114,3	300	500
125	139,7	300	500
150	168,3	300	500
200	219,1	300	500
250	273,0	300	500
300	323,9	500	500
350	355,6	500	500
400	406,4	500	500
500	508,0	500	500

Baulängenänderungen sind möglich

Rrohrhalterung		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert	



7.2.2 Rohrhalterung

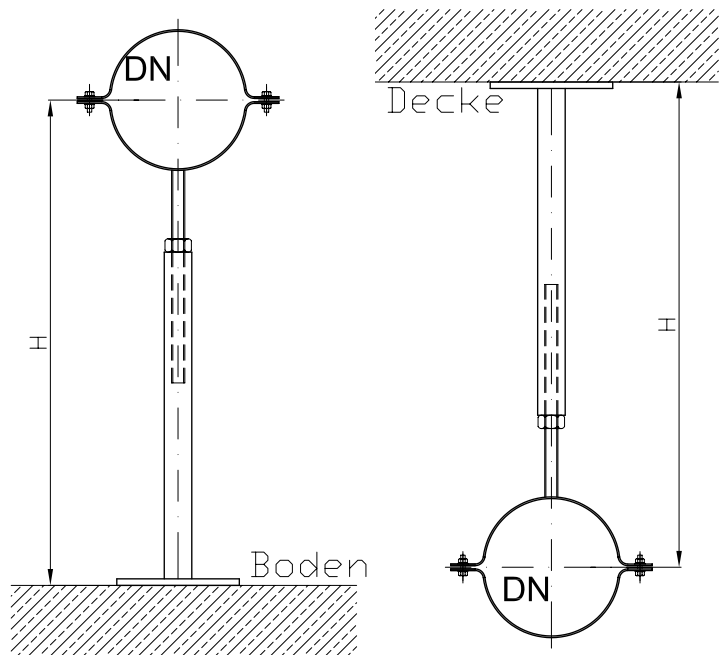
Für Decke und Boden

Ausführungsform:	Rrohrhalterung für die decken-/bodenseitige Lagerung. Rohrschellen mit abgerundeten Enden, ähnlich DIN 3567 Form A (reduziert) mit Gummilagerung Baulänge (siehe Tabelle) mit einer Verstellbarkeit von +/- 35mm
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

Nennweite	ø AD	Auflagenhöhe H
DN	mm	mm
65	76,1	500
80	88,9	500
100	114,3	500
125	139,7	500
150	168,3	500
200	219,1	500
250	273,0	500
300	323,9	500
350	355,6	500
400	406,4	500
500	508,0	600
600	610,0	600
700	711,0	700
800	813,0	700

Baulängenänderungen sind möglich

Rrohrhalterung		
Nenn Durchmesser	DN =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert	



7.2.3 Rohrhalterung

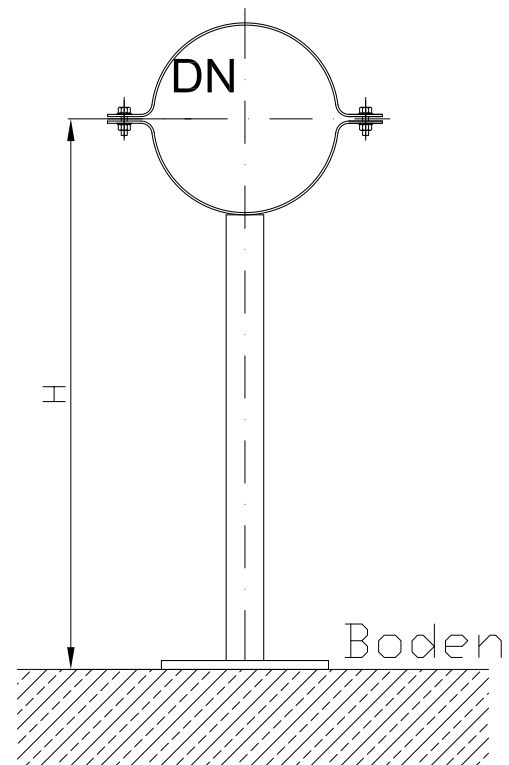
Für Decke und Boden

Ausführungsform:	Rrohrhalterung für die decken-/bodenseitige Lagerung. Rohrschellen mit abgerundeten Enden, ähnlich DIN 3567 Form A (reduziert) mit Gummilagerung Baulänge (siehe Tabelle)
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

Nennweite	ø AD	Auflagehöhe H
DN	mm	mm
65	76,1	500
80	88,9	500
100	114,3	500
125	139,7	500
150	168,3	500
200	219,1	500
250	273,0	500
300	323,9	500
350	355,6	500
400	406,4	500
500	508,0	600
600	610,0	600
700	711,0	700
800	813,0	700

Baulängenänderungen sind möglich

Rrohrhalterung		
Nenn Durchmesser	DN =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> geätzt und passiviert	

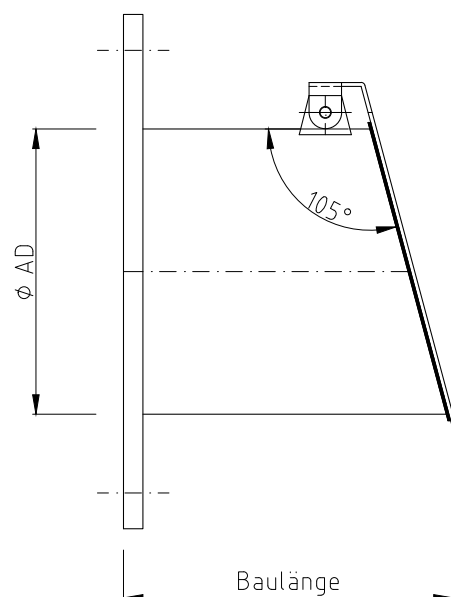


7.3 Rückstauklappe „Froschklappe“

Ausführungsform:	<ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11 • mit Mauerflansch • mit Spitzende • Standard: Deckel mit einseitig selbstklebender Moosgummidichtung
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

Nennweite	Baulänge
DN	mm
80	200
100	200
125	200
150	250
200	250
250	250
300	300
350	300
400	300
500	350

Rückstauklappe	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:

Flanscheseiher

- Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*
- Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund
- Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11

Aufsteckseiher

Befestigung durch drei bis vier Klemmschrauben - je nach Nennweite

aus Lochblech mit 10 mm Lochung

Schweißverbindungen:

nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1
Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

Zulassungen/Zertifikate:

Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0,
Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

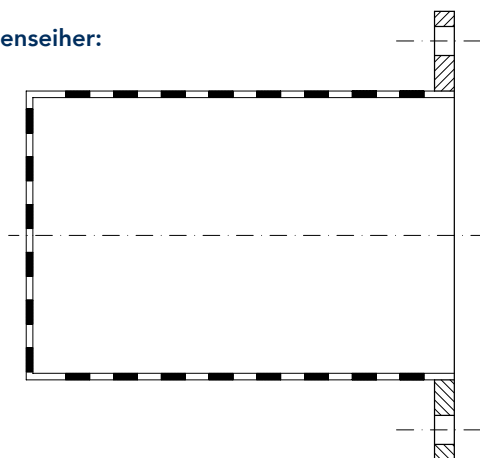
Werkstoff:

siehe unten

Oberfläche:

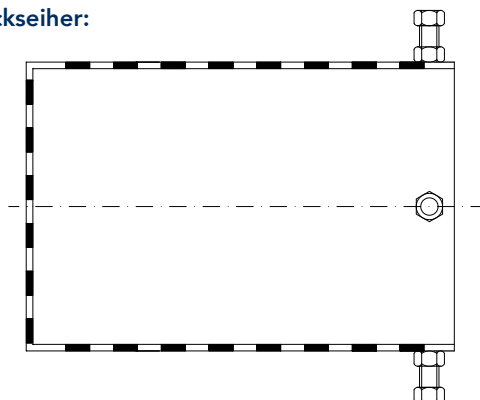
siehe unten

Flanscheseiher:



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

Aufsteckseiher:



Einlaufseiher

Nenn Durchmesser	DN =	mm
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert	

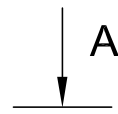
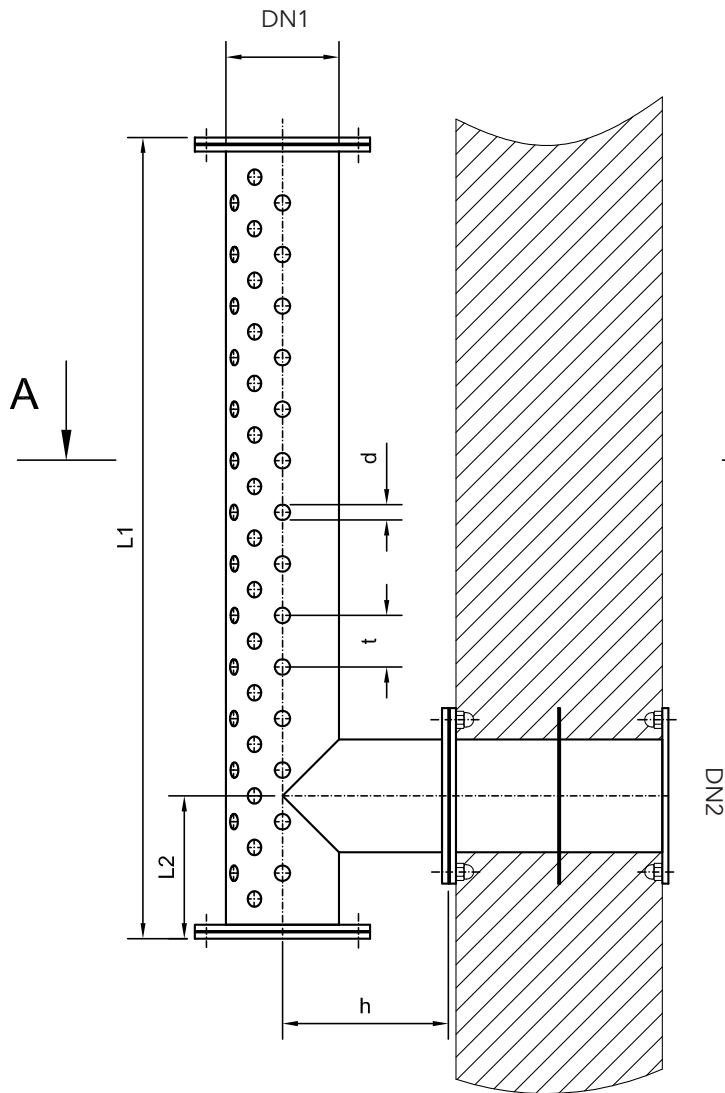
*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform:	zur Einspeisung (von Trinkwasser) in Behälter <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

**Zeichnung
siehe nächste Seite**

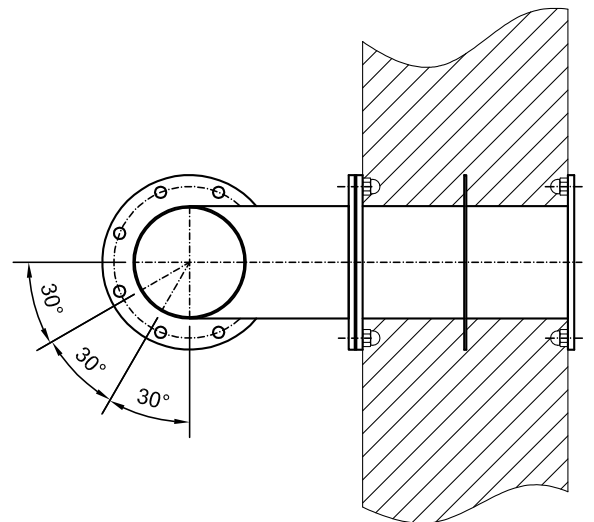
Einspeiserohr (vertikal)		
Nenndurchmesser	DN1 =	mm
Nenndurchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Höhe	H =	mm
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise



DN2

Schnitt A - A



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

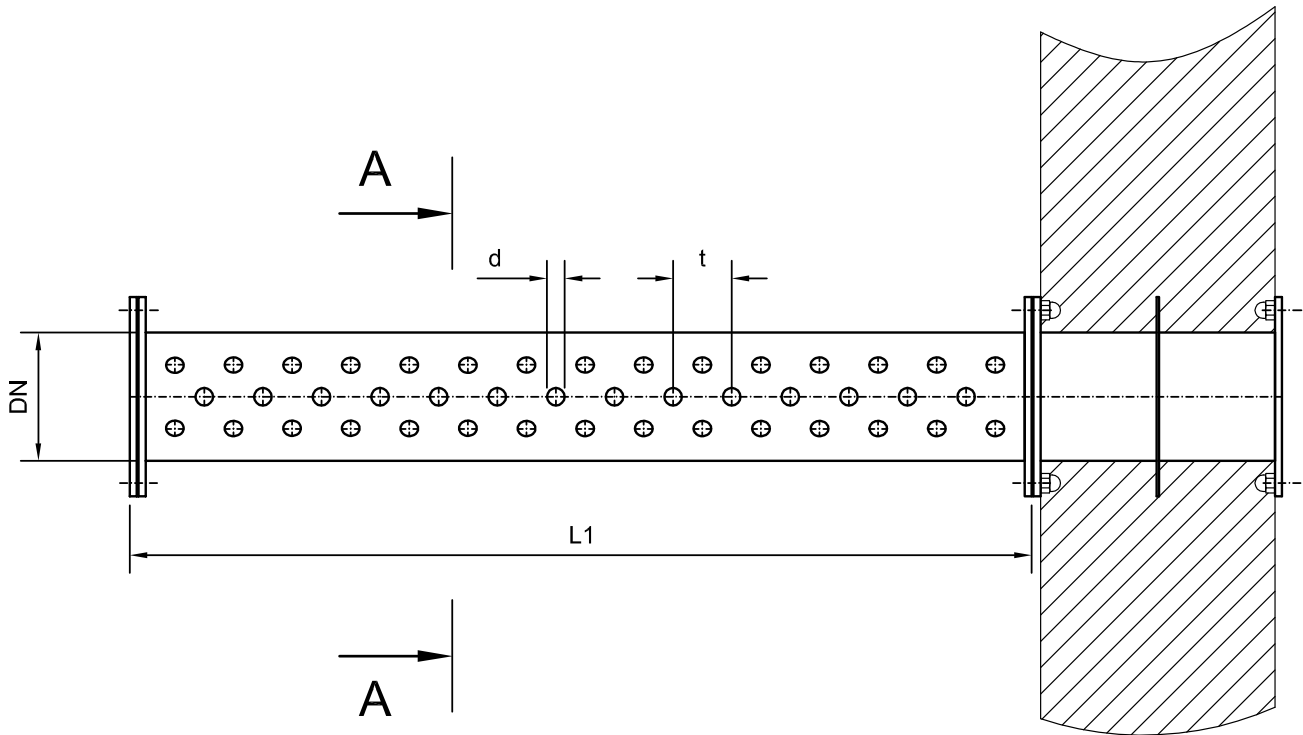
7.5.2 Entnahmerohr (horizontal)

Ausführungsform:	zur Entnahme (von Trinkwasser) aus Behältern <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 02 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Werkstoff:	siehe unten
Oberfläche:	siehe unten

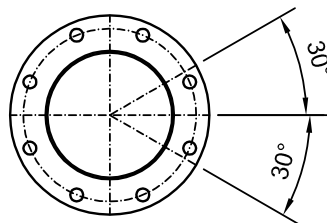
**Zeichnung
siehe nächste Seite**

Entnahmerohr (horizontal)	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Höhe	H = mm
Länge	L = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise



Schnitt A - A



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich EN 1092-1 TYP 01)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Technische Hinweise

Rohrleitungsbau und Schachttechnik

Ausführungsform:

DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1

Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0,

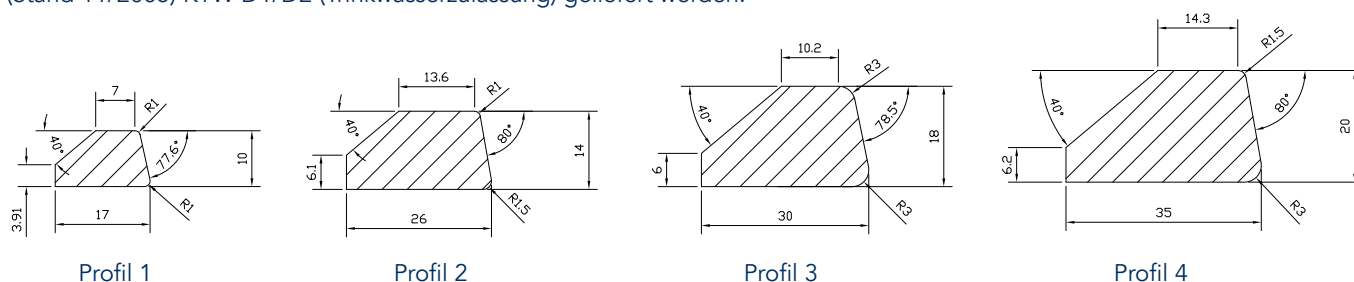
Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

Die komplette Fertigung unterliegt der DIN 2768-1(v).

Standardmäßig wird das Dichtungsprofil in NBR-Qualität verwendet.

Auf Kundenwunsch können die Dichtungen auch in Werkstoff EPDM, mit Zulassung nach DVGW Arbeitsblatt W 270

(Stand 11/2005) KTW D1/D2 (Trinkwasserzulassung) geliefert werden.



Dichtungsquerschnitt

Rohrwandstärken und Flanschblattstärken für Druckstufen berechnet nach AD Regelwerk oder nach Kundenwunsch.

Reduzierte Blattstärke für Edelstahlflansche

Nennweite DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Blattstärke mm	10	10	10	10	10	12	12	12	15
Nennweite DN	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
Blattstärke mm	15	15	15	15	20	20	20	25	25

Ab einer Nennweite von DN 250 bis zu DN 1000 bei reduzierter Blattstärke muss für die Gewährleistung eines Betriebsdruckes von 10 bar beidseitig eine vollflächige Dichtung eingesetzt werden.

Mauerflansche für Wanddurchführungen

Nennweite DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Außendurchmesser in mm	150	160	176	190	214	240	288	340	393
Materialdicke in mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Nennweite DN	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
Außendurchmesser in mm	443	475	526	628	733	831	933	1034	1136
Materialdicke in mm	4	4	4	4	4	4	5	5	5