

# BOLLER

## Produktkatalog Rohrleitungsbau

[www.boller-gmbh.de](http://www.boller-gmbh.de)

# Produktkatalog

## Übersicht

- 1 Rohrformteile
- 2 Wanddurchführungen
- 3 Pass- und Ausbaustücke /  
Dehnungsstücke / Setzstücke
- 4 Rohrgelenke
- 5 Mannlöcher / Rohrreinigungskästen
- 6 Schachtausrüstung (Brunnenköpfe /  
Steigrohre, Be-/ Entlüftungskamine,  
Steigleitersysteme, Einstieghilfen)
- 7 Zubehör Rohrleitungen  
(Zu-/Ablaufkonstruktionen,  
Rohrbefestigungen, Rückstauklappe)

Technische Hinweise

Rohrleitungsbau und Schachttechnik

- 8 Schwimmer

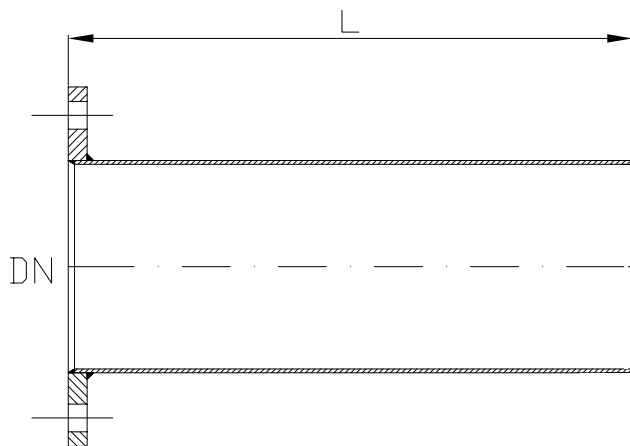
# 1

## Rohrformteile

# 1 Rohrformteile

- 1.1 F-Stück
- 1.2 FF-Stück
- 1.3 Q-Stück
- 1.3a N-Stück
- 1.4 FFQ-Stück
- 1.5 FFK-Stück
- 1.6 FFR-Stück, konzentrisch
- 1.7 FFR-Stück, exzentrisch
- 1.8 T-Stück
- 1.9 TT-Stück
- 1.10 Hosenrohre

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

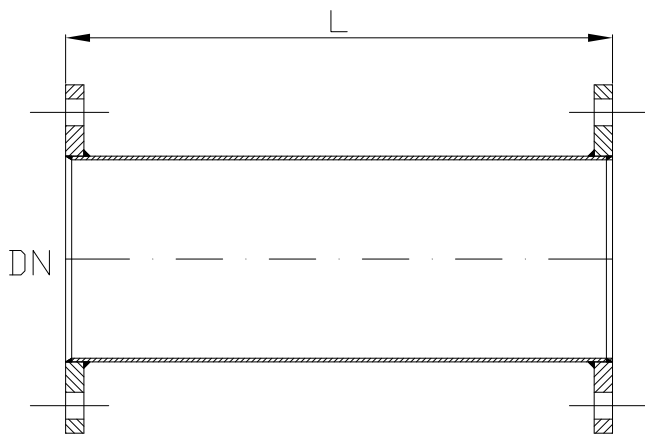


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

F-Stück		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

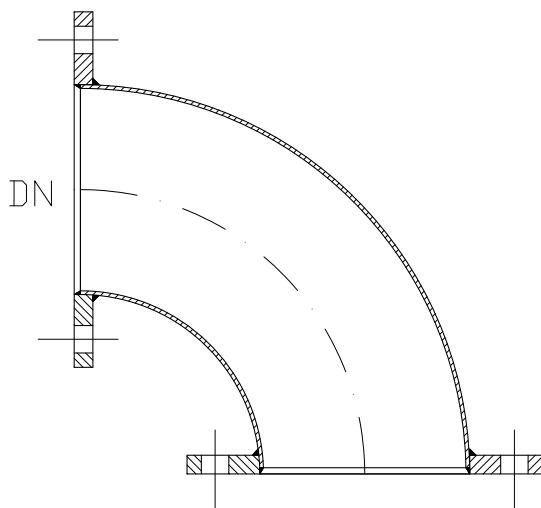


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

FF-Stück	
Nenndurchmesser	DN =                      mm
Druckstufe	PN =
Länge	L =                      mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> <li>• Bogen 90° Bauart 2, 3, 5 und R = D+100mm</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

Q-Stück	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

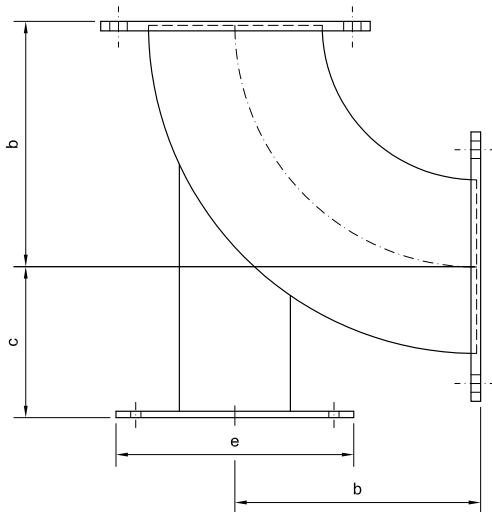
- Ausführungsform:**
- Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16\*
  - Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16\* mit Vorschweißbördel oder Bund
  - Vorschweißflansche DIN 2632-35
  - Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11
  - Bogen 90° Bauart 2, 3, 5 und R = D+100mm

**Schweißverbindungen:** nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1  
Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

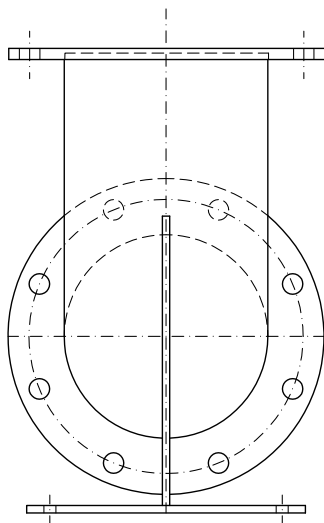
**Zulassungen/Zertifikate:** Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

**Werkstoff:** siehe unten

**Oberfläche:** siehe unten



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)



### N-Stück

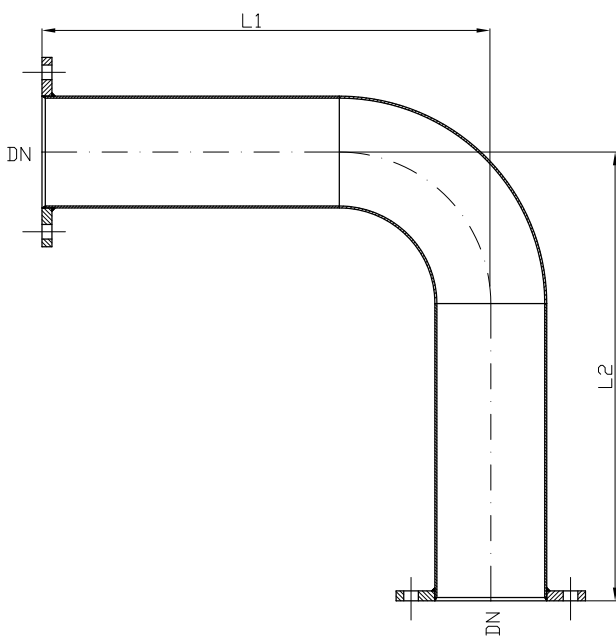
Nenn Durchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

Nenn- ø DN	Länge b	Länge c	Fußplatte e x e
80	119	110	180
100	157	125	200
125	195	140	225
150	234	160	250
200	310	190	300
250	386	225	350
300	462	255	400
400	615	320	500
500	767	385	600

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise



<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> <li>• Bogen 90° Bauart 2, 3, 5 und R = D+100mm</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

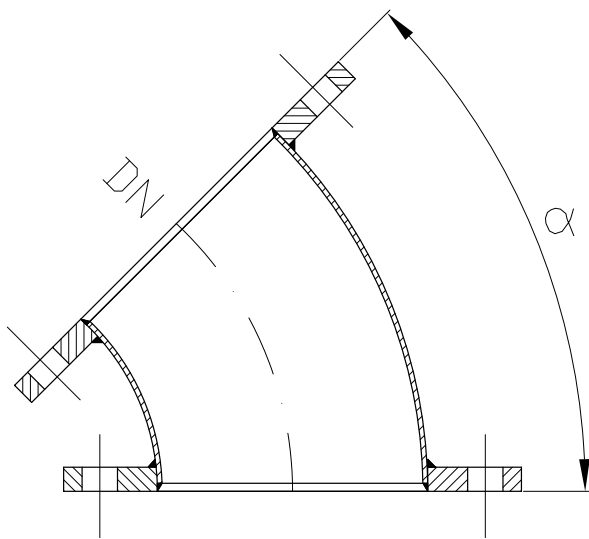


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

FFQ-Stück	
Nenndurchmesser	DN =                      mm
Druckstufe	PN =
Länge	L 1 =                      mm
Länge	L 2 =                      mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

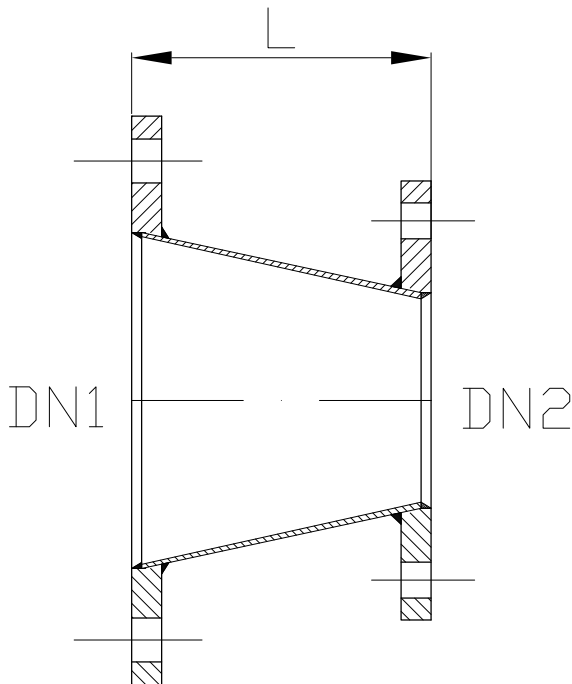


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

FFK-Stück	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Winkel	$\alpha$ = Grad
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11 Reduzierung konzentrisch DIN 2616</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

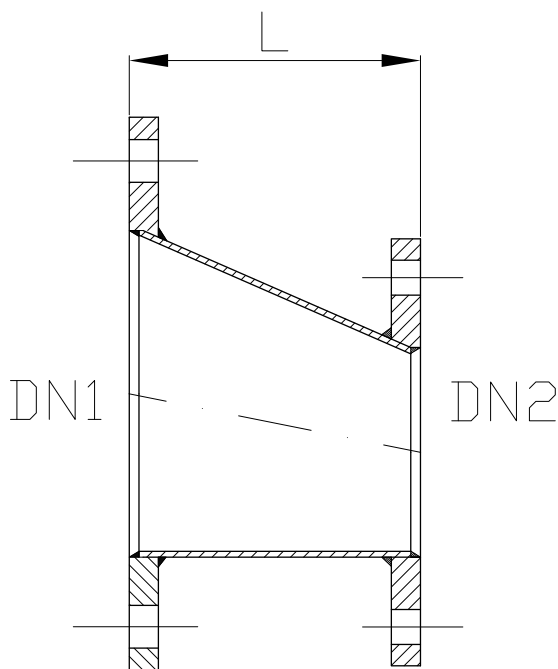


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

FFR-Stück, konzentrisch		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Nenn Durchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11 Reduzierung exzentrisch DIN 2616</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

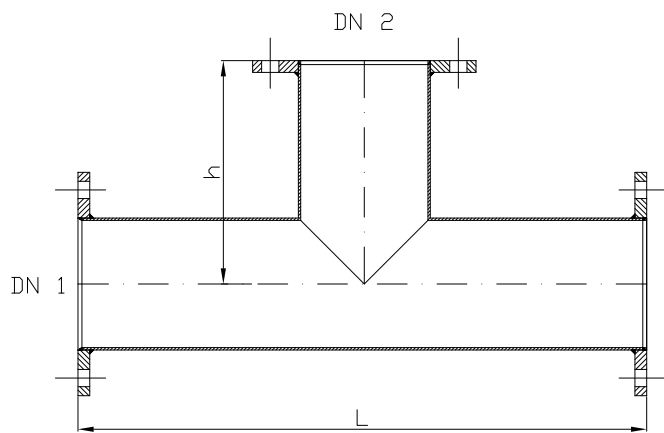


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

FFR-Stück, exzentrisch		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Nenn Durchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

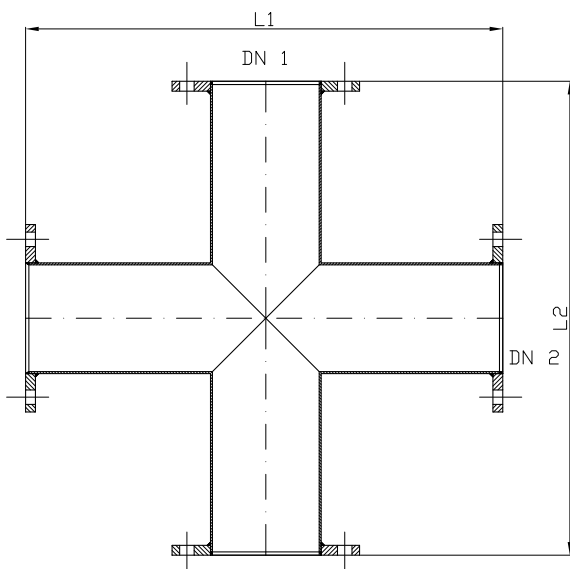


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

T-Stück		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Nenn Durchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Höhe	H =	mm
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

TT-Stück		
Nenndurchmesser	DN1 =	mm
Nenndurchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L1 =	mm
Länge	L2 =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

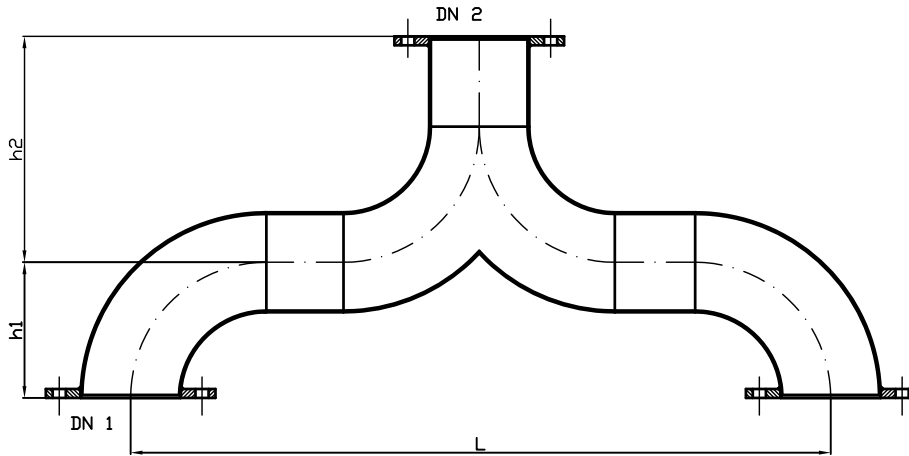
<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> <li>• Bogen 90° Bauart 2, 3, 5 und R = D+100mm</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

**Zeichnung  
siehe nächste Seite**

<b>Hosenrohr</b> <input type="checkbox"/> gerade <input type="checkbox"/> abgewinkelt	
Nenndurchmesser	DN1 =                      mm
Nenndurchmesser	DN2 =                      mm
Druckstufe	PN =                        mm
Länge	L =                         mm
Höhe	H1 =                        mm
Ausführungsform Flansch	H2 =                        mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

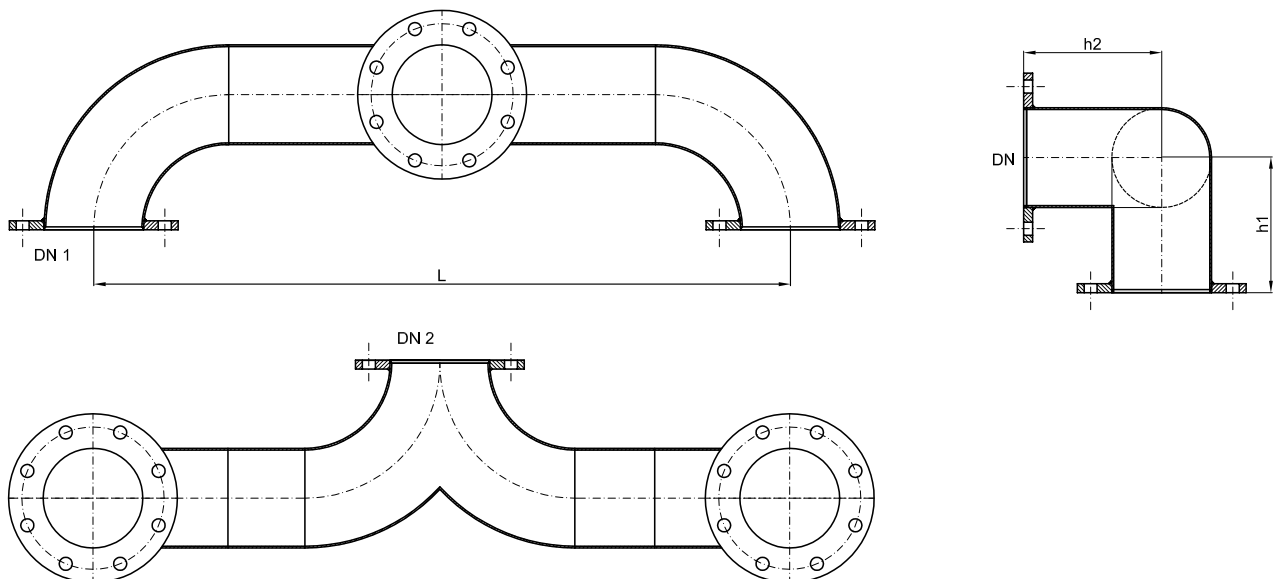
\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

### Hosenrohr gerade



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

### Hosenrohr abgewinkelt



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)



# 2

## Wanddurchführungen

## **2 Wanddurchführungen**

**2.1 DW10**

**2.2 DW20**

**2.3 DW30**

**2.4 DW40**

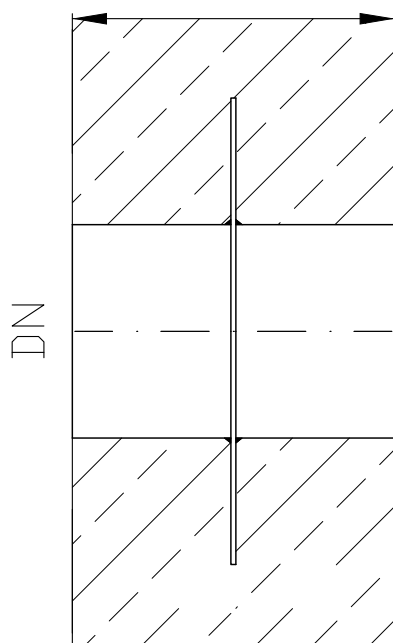
**2.5 DW50**

**2.6 DW60**

**2.7 DW70**

<b>Ausführungsform:</b>	schalungsbündig mit mittig aufgeschweißtem Mauerflansch mit beidseitig glatten Rohrenden
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

WD = Wanddicke

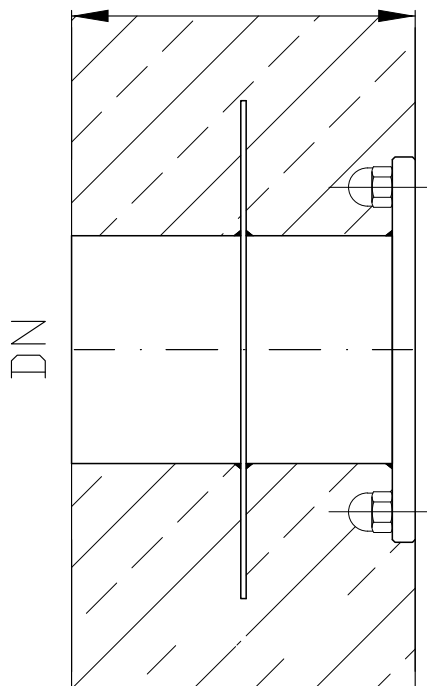


DW10	
Nenndurchmesser	DN =                      mm
Wandstärke	WD =                      mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	schalungsbündig für einseitigen Flanschanschluß mit hinterschweißten Hutmuttern mit mittig aufgeschweißtem Mauerflansch <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

WD = Wanddicke

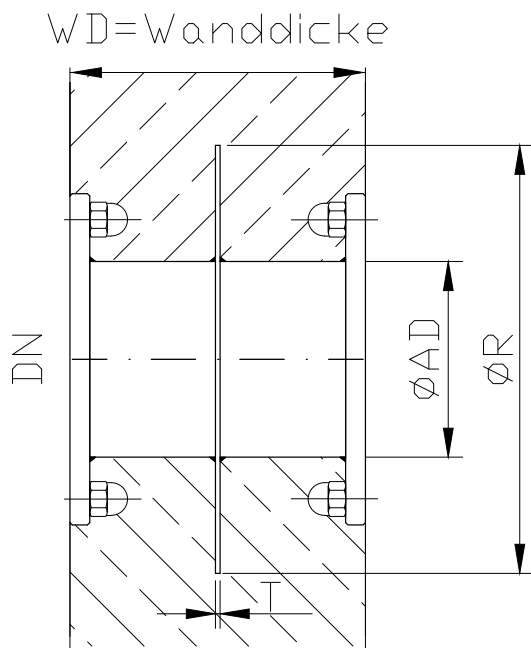


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

DW20	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Wandstärke	WD = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	schalungsbündig für beidseitigen Flanschanschluß mit hinterschweißten Hutmuttern mit mittig aufgeschweißtem Mauerflansch <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

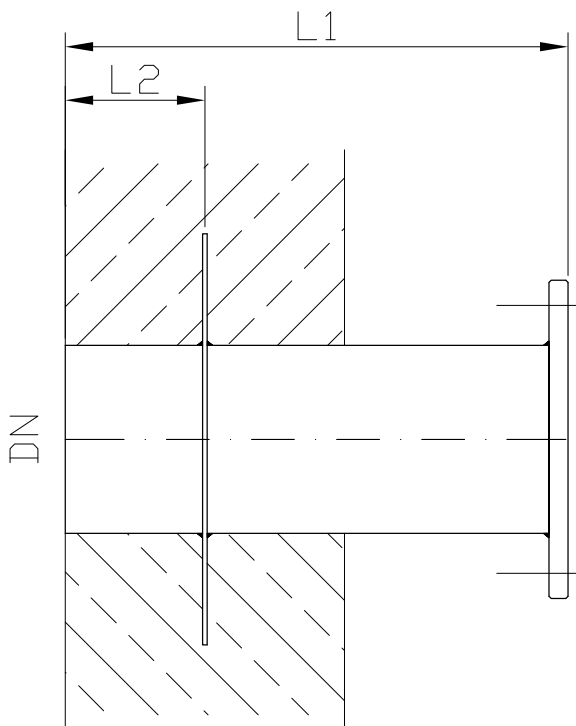


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

DW30	
Nenndurchmesser	DN =                      mm
Druckstufe	PN =
Wandstärke	WD =                      mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	für einseitigen Flanschanschluß mit (WD) aufgeschweißtem Mauerflansch <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

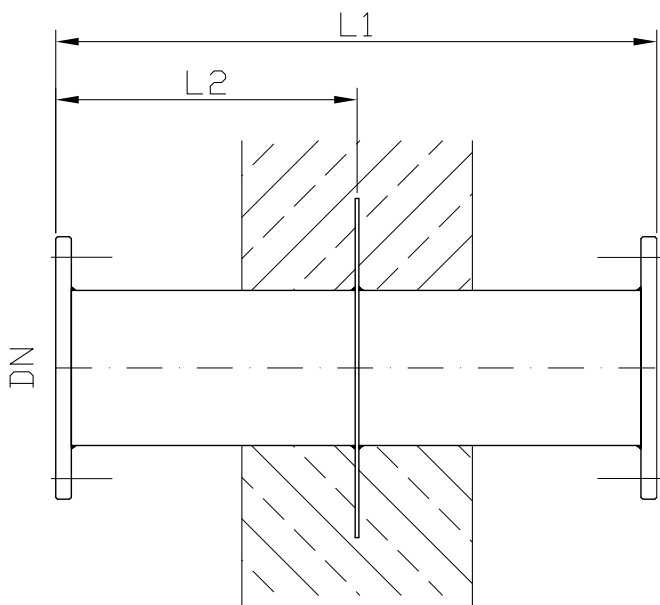


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

DW40	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Länge	L 1 = mm
	L 2 = mm
Ausführungsform Flansch	=
Wanddicke	WD =
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	beidseitig schalungsdurchdringend , für beidseitigen Flanschanschluß mit mittig (WD) aufgeschweißtem Mauerflansch <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

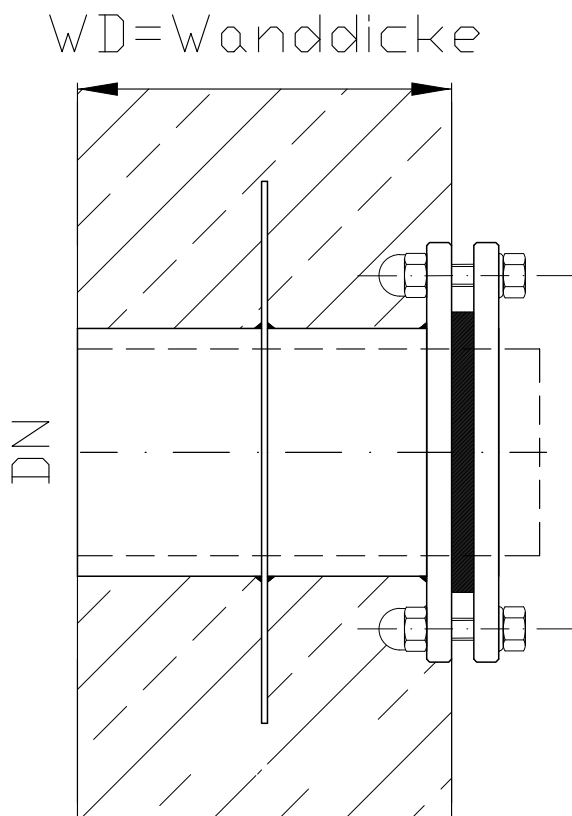


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

DW50	
Nenndurchmesser	DN =                      mm
Druckstufe	PN =
Länge	L 1 =                      mm
	L 2 =                      mm
Wanddicke	WD =                      mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	einseitig dichtend, zur Durchführung eines glatten Rohres und für die Dehnungsaufnahme der Rohrleitung, mittig aufgeschweißtem Mauerflansch und hinterschweißtem Hutmuttern <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten



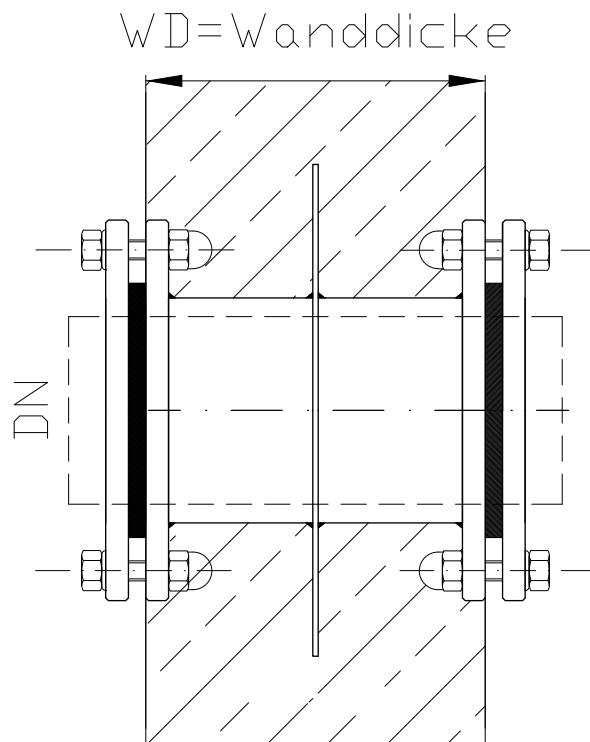
(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

DW60	
Nenndurchmesser	DN =                      mm
Druckstufe	PN =
Wanddicke	WD =                      mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise



<b>Ausführungsform:</b>	beidseitig dichtend, zur Durchführung eines glatten Rohres und für die Dehnungsaufnahme der Rohrleitung, mittig aufgeschweißtem Mauerflansch und hinterschweißtem Hutmuttern <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

DW70	
Nenndurchmesser	DN =                      mm
Druckstufe	PN =
Wanddicke	WD =                      mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

# 3

**Pass- und Ausbaustücke**

**Dehnungsstücke**

**Setzstücke**

# 3 Paß- und Ausbaustücke

## Paß- und Ausbaustücke

- 3.1 DF1
- 3.2 DF2 feststellbar
- 3.3 DF3 feststellbar
- 3.4 DF4 feststellbar
- 3.5 DV nicht feststellbar

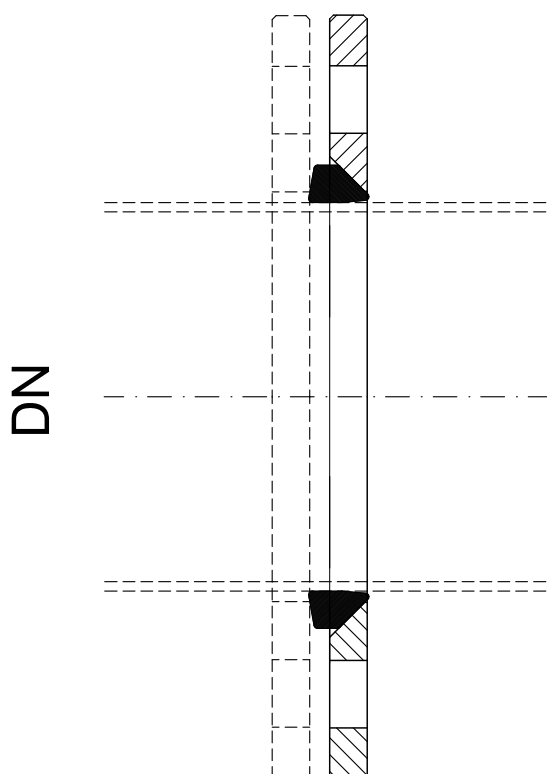
## Dehnungsstücke

- 3.6 DD nicht feststellbar
- 3.7 DDK nicht feststellbar
- 3.7a DDK-F nicht feststellbar
- 3.8 DDES zum Anschweißen

## Setzstücke

- 3.9 DS nicht feststellbar
- 3.10 DSK nicht feststellbar

<b>Ausführungsform:</b>	einzusetzen bei Einbauverhältnissen mit entsprechenden Festpunkt. Übergangsstück von Flanschanschluß auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN 17457/1127) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

DF1	
Nenndurchmesser	DN =                      mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

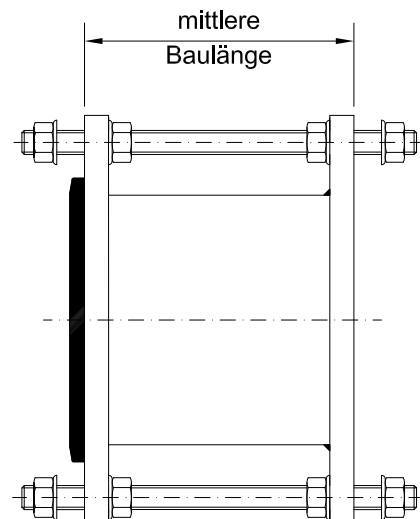
Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	zum Ein- und Ausbau von Armaturen mit geringem Ausbauspiel ohne Längenausgleich mit durchgehenden Gewindestangen, beidseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Verstellbarkeit +/-	Gewindestangen
DN	mm	mm	mm	mm
40	48,3	100	4	190
50	60,3	100	4	190
65	76,1	100	4	190
80	88,9	100	4	190
100	114,3	100	7	190
125	139,7	100	7	190
150	168,3	100	7	200
200	219,1	100	7	200
250	273,0	120	8	200
300	323,9	120	8	200
350	355,6	120	8	200
400	406,4	120	8	220
500	508,0	150	10	260
600	610,0	150	10	260
700	711,0	150	10	260
800	813,0	150	10	260
900	914,0	170	10	280
1000	1016,0	170	10	280

\*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DF 2	
Nenndurchmesser	DN = _____ mm
Druckstufe	PN = _____
Ausführungsform Flansch	= _____
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

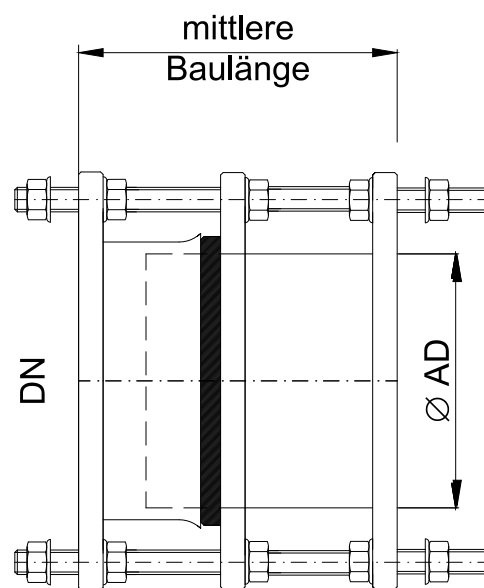


\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	zum Ein- und Ausbau von Armaturen für Längenausgleich +/- 25 mm mit durchgehenden Gewindestangen, beidseitigem Flanschanschluss Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	ähnl. DIN 2576 red. Blattstärke		DIN 2576 volle Blattstärke	
		Baulänge	Gewindestangen	Baulänge	Gewindestangen
DN	mm	mm	mm	mm	mm
40	-	-	-	200	330
50	60,3	180	300	200	330
65	76,1	180	300	200	330
80	88,9	200	300	200	330
100	114,3	200	300	200	330
125	139,7	200	300	200	330
150	168,3	200	340	200	340
200	219,1	220	340	220	340
250	273,0	220	340	220	360
300	323,9	220	340	220	360
350	355,6	230	340	230	380
400	406,4	230	370	260	430
500	508,0	260	390	280	475
600	610,0	260	410	siehe reduzierte Blattstärke	
700	711,0	260	410		
800	813,0	290	450		
900	914,0	290	450		
1000	1016,0	290	450		

DF 3	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

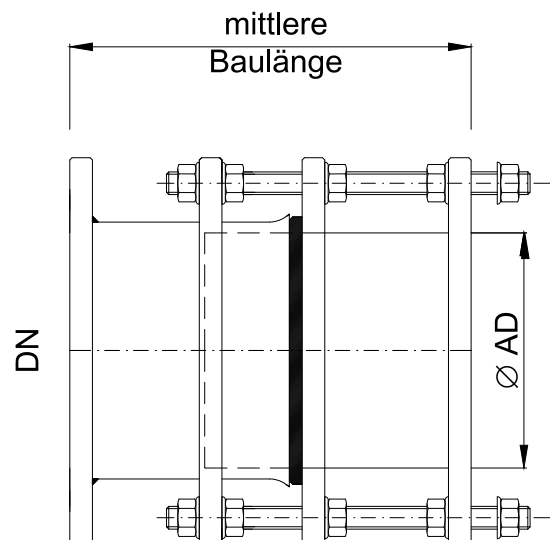
<b>Ausführungsform:</b>	zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich +/- 25mm, mit einseitig durchgehenden Gewindestangen, beidseitigem Flanschanschluss Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	ähnl. DIN 2576 red. Blattstärke		DIN 2576 volle Blattstärke	
		Baulänge	Gewindestangen	Bau*länge	Gewindestangen
DN	mm	mm	mm	mm	mm
40	48,3	-	-		
50	60,3	300	300		
65	76,1	300	300		
80	88,9	300	300		
100	114,3	300	300		
125	139,7	300	300		
150	168,3	350	340		
200	219,1	350	340		
250	273,0	350	340		
300	323,9	350	340		
350	355,6	350	340		
400	406,4	375	370		
500	508,0	375	370		
600	610,0	400	390		
700	711,0	400	390		
800	813,0	450	440		
900	914,0	450	440		
1000	1016,0	475	470		

\*Bei Einsatz von Flanschen mit reduzierter Blattstärke

siehe reduzierte Blattstärke

DF4	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



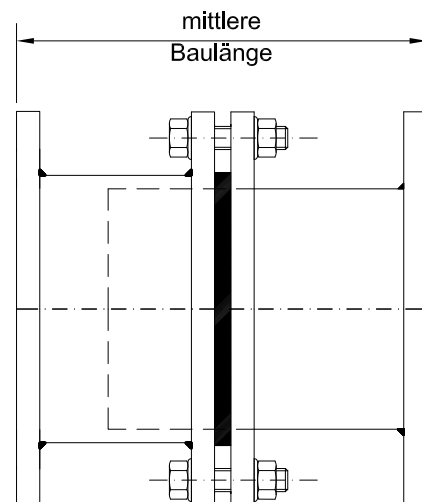
\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich (Verstellbarkeit s. Tabelle), mit Sechskantschrauben DIN 933, 3° abwinkelbar, einseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Verstellbarkeit +/-
DN	mm	mm	mm
40	48,3	300	40
50	60,3	300	40
65	76,1	300	40
80	88,9	300	40
100	114,3	300	40
125	139,7	300	40
150	168,3	300	40
200	219,1	300	40
250	273,0	350	50
300	323,9	350	50
350	355,6	350	50
400	406,4	380	50
500	508,0	380	50
600	610,0	380	50
700	711,0	380	50
800	813,0	380	50
900	914,0	390	50
1000	1016,0	390	50

\*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DV	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

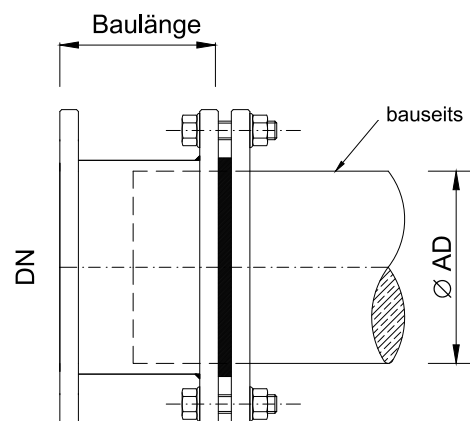


<b>Ausführungsform:</b>	zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich (Verstellbarkeit s. Tabelle) zur Dehnungsaufnahme im Betrieb, als Übergangstück von Flanschanschluss auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinklung der Rohrleitung von 3°, beidseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Verstellbarkeit +/-
DN	mm	mm	mm
40	48,3	140	40
50	60,3	140	40
65	76,1	140	40
80	88,9	140	40
100	114,3	140	40
125	139,7	140	40
150	168,3	140	40
200	219,1	140	40
250	273,0	180	50
300	323,9	180	50
350	355,6	180	50
400	406,4	180	50
500	508,0	180	50
600	610,0	180	50
700	711,0	180	50
800	813,0	180	50
900	914,0	180	50
1000	1016,0	180	50

\*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DD	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

**Ausführungsform:** für Längenausgleich (Verstellbarkeit s. Tabelle) zur Dehnungsaufnahme im Betrieb als Übergangstück von Flanschanschluss auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinkelung der Rohrleitung von 3°, einseitigem Flanschanschluss

- Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16\*
- Vorschweißflansche DIN 2632-35
- Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11

**Schweißverbindungen:** nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

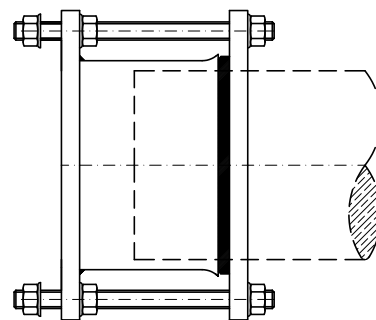
**Zulassungen/Zertifikate:** Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

**Dichtung:** aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Bau- länge*	Gewinde- stangen	Verstell- barkeit +/-
DN	mm	mm	mm	mm
40	48,3	80	150	25
50	60,3	80	150	25
65	76,1	80	150	25
80	88,9	90	160	25
100	114,3	90	160	25
125	139,7	90	160	25
150	168,3	90	160	25
200	219,1	110	190	25
250	273,0	110	190	35
300	323,9	110	190	35
350	355,6	110	190	35
400	406,4	110	190	35
500	508,0	110	190	35
600	610,0	130	230	40
700	711,0	130	230	40
800	813,0	130	230	40
900	914,0	140	260	40
1000	1016,0	140	260	40

\*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DDK	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



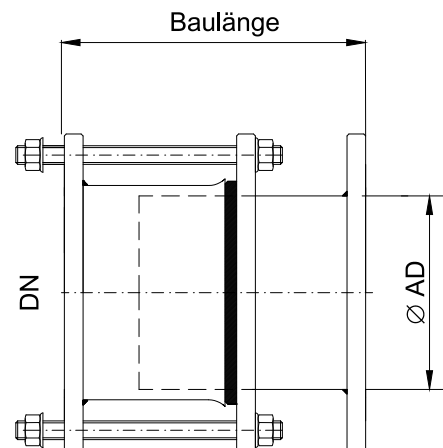
\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	Zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich +/- 50mm mit einseitig durchgehenden Gewindestangen, 3° abwinkelbar, beidseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Gewindestangen
DN	mm	mm	mm
40	48,3	265	230
50	60,3	265	230
65	76,1	265	230
80	88,9	265	230
100	114,3	275	230
125	139,7	275	230
150	168,3	275	230
200	219,1	300	250
250	273,0	300	250
300	323,9	300	250
350	355,6	320	265
400	406,4	320	265
500	508,0	320	265
600	610,0	350	280
700	711,0	350	280
800	813,0	350	320
900	914,0	350	320
1000	1016,0	350	320

\*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DDK-F	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



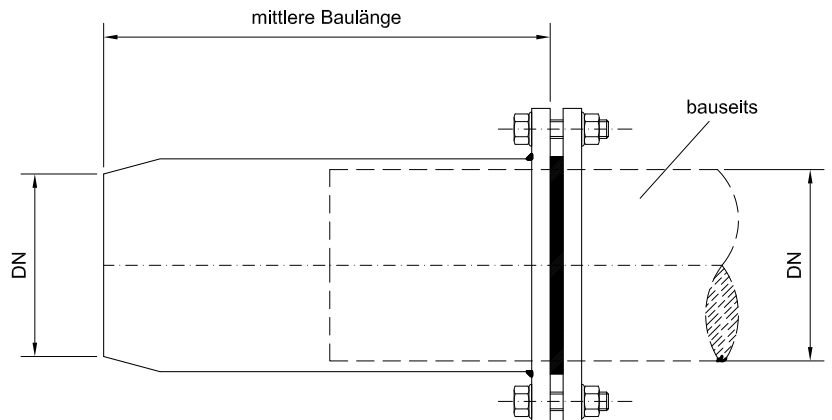
\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	für die Verbindung von zwei Rohrenden für Längenausgleich +/- 200mm zum Ausgleich von Montagedifferenzen beidseitig Anschluss auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge*
DN	mm	mm
40	48,3	670
50	60,3	670
65	76,1	670
80	88,9	670
100	114,3	670
125	139,7	670
150	168,3	670
200	219,1	680
250	273,0	680
300	323,9	680
350	355,6	680
400	406,4	680
500	508,0	680

\*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DDES	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

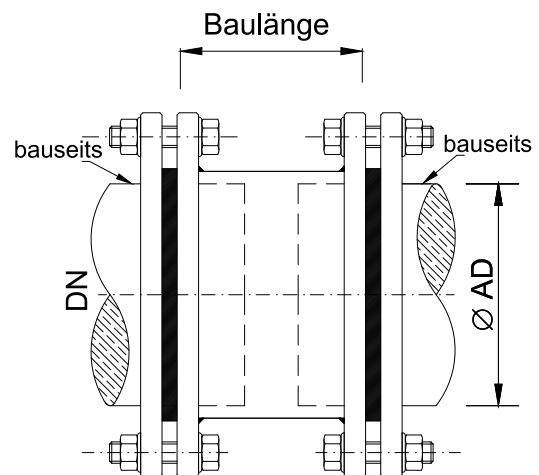


\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	für die Verbindung von zwei Rohrenden für Längenausgleich (Einstecktiefe s. Tabelle) auf beiden Rohrenden (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinklung der Rohrleitung von 3° <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Einstecktiefe
DN	mm	mm	mm
40	48,3	115	40
50	60,3	115	40
65	76,1	115	40
80	88,9	115	40
100	114,3	115	40
125	139,7	115	40
150	168,3	115	40
200	219,1	125	40
250	273,0	125	50
300	323,9	125	50
350	355,6	125	50
400	406,4	125	50
500	508,0	125	50
600	610,0	150	60
700	711,0	150	60
800	813,0	150	60
900	914,0	150	60
1000	1016,0	150	60

DS	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



\*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

**Ausführungsform:** für die Verbindung von zwei Rohrenden für Längenausgleich (Einstecktiefe s. Tabelle) auf beiden Rohrenden (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7), ermöglicht eine Abwinkelung der Rohrleitung von 3°

- Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16\*
- Vorschweißflansche DIN 2632-35
- Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11

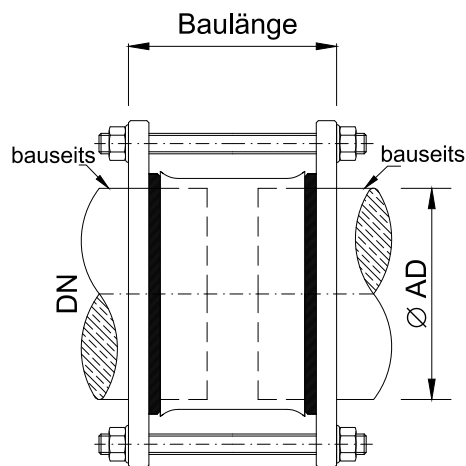
**Schweißverbindungen:** nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1  
Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

**Zulassungen/Zertifikate:** Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

**Dichtung:** aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Gewindestangen	Einstecktiefe
DN	mm	mm	mm	mm
40	48,3	135	185	40
50	60,3	135	185	40
65	76,1	135	185	40
80	88,9	150	230	40
100	114,3	150	230	40
125	139,7	150	230	40
150	168,3	150	230	40
200	219,1	190	270	50
250	273,0	190	270	50
300	323,9	190	270	50
350	355,6	190	270	50
400	406,4	190	270	50
500	508,0	190	270	50
600	610,0	240	330	60
700	711,0	240	330	60
800	813,0	240	330	60
900	914,0	240	330	60
1000	1016,0	240	330	60

DSK	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



\*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

# 4

## Rohrgelenke

## 4 Rohrgelenke

4.1 DRGL nicht feststellbar

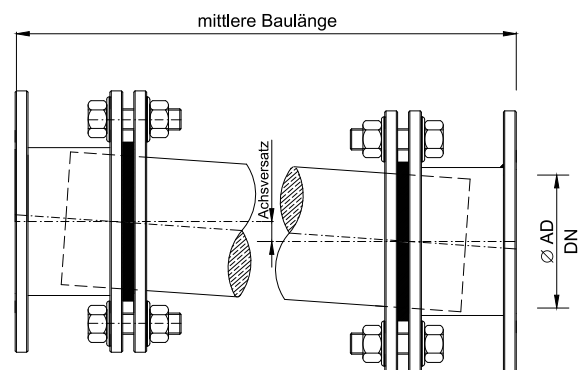
4.2 DRGF feststellbar



<b>Ausführungsform:</b>	zum Ausgleich von Montagedifferenzen , Setzungenbewegungen und zur Dehnungsaufnahme im Betrieb, die Verstellbarkeit und der Achsversatz sind abhängig von der Baulänge, beidseitiger Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	∅ AD	Baulänge L	mittlere Baulänge
DN	mm	mm	mm
40	48,3	130	500
50	60,3	130	
65	76,1	130	
80	88,9	135	
100	114,3	135	
125	139,7	135	
150	168,3	135	
200	219,1	140	700
250	273,0	170	
300	323,9	170	
350	355,6	170	
400	406,4	170	900
500	508,0	170	
600	610,0	180	
700	711,0	180	
800	813,0	180	

DRGL	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



Die Verstellbarkeit und die mittlere Baulänge sind abhängig vom Achsversatz

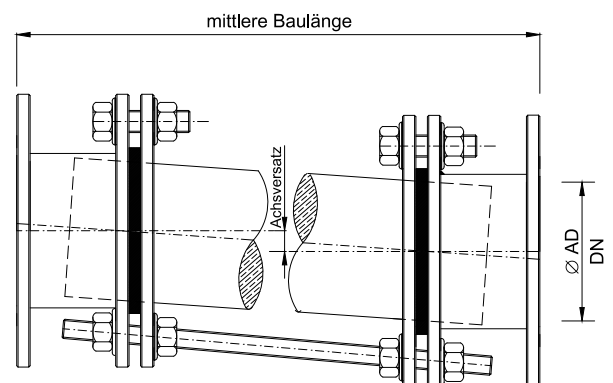
(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	zum Ausgleich von Montagedifferenzen , Setzbewegungen und zur Dehnungsaufnahme im Betrieb, die Verstellbarkeit und der Achsversatz sind abhängig von der Baulänge, beidseitiger Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Dichtung:</b>	aus alterungsbeständigem Perbunan oder Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge L	mittlere Baulänge
DN	mm	mm	mm
40	48,3	130	500
50	60,3	130	
65	76,1	130	
80	88,9	135	
100	114,3	135	
125	139,7	135	
150	168,3	135	
200	219,1	140	700
250	273,0	170	
300	323,9	170	
350	355,6	170	
400	406,4	170	900
500	508,0	170	
600	610,0	180	
700	711,0	180	
800	813,0	180	

DRGF	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



Die Verstellbarkeit und die mittlere Baulänge sind abhängig vom Achsversatz  
(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

# 5

**Mannlöcher**

**Rohrreinigungskästen**

# 5 Mannlöcher / Rohrreinigungskästen

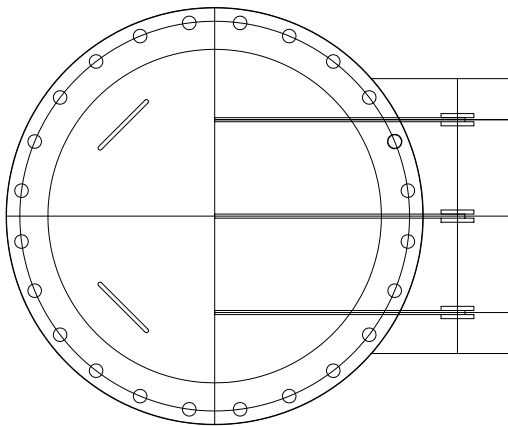
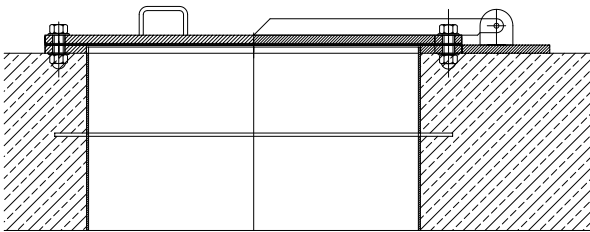
5.1 Mannlöcher

5.2 Rohrreinigungskästen TYP BO-RK

## 5.1 Mannloch

**Schweißverbindungen:** nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1  
Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

**Zulassungen/Zertifikate:** Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0,  
Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3



Mannloch		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Höhe	H =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

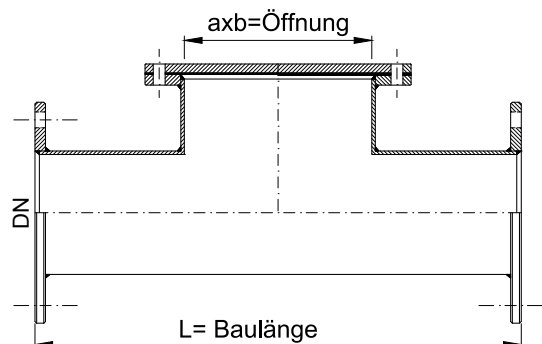
\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

## 5.2 Typ BO-RK

<b>Ausführungsform:</b>	Als Öffnungsmöglichkeit der Rohrleitung für Revisions-/Reinigungsarbeiten <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> <li>• optional mit Rohrgänzungsprofil und/oder Spülstutzen</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

DN	a	b	L
	Abmessung Reinigungsöffnung		Baulänge
80	250	88	600
100	250	114	600
125	250	139	600
150	300	168	600
200	300	180	700
250	350	200	700
300	350	250	800
350	400	300	800
400	450	350	900
500	450	400	900

BO-RK	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



Höhere Drücke auf Anfrage  
(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

# 6

## **Schachtausrüstung**

**Brunnenköpfe / Steigrohre,  
Be-/Entlüftungskamine,  
Steigleitersysteme,  
Einstieghilfen**

# **6 Schachtausrüstung**

**6.1 Brunnenköpfe**

**6.2 Steigrohre**

**6.3 Be-/Entlüftungskamine**

**6.3a Entlüftungshaube**

**6.4 Steigleitersysteme**

**6.5 Einsteighilfen**



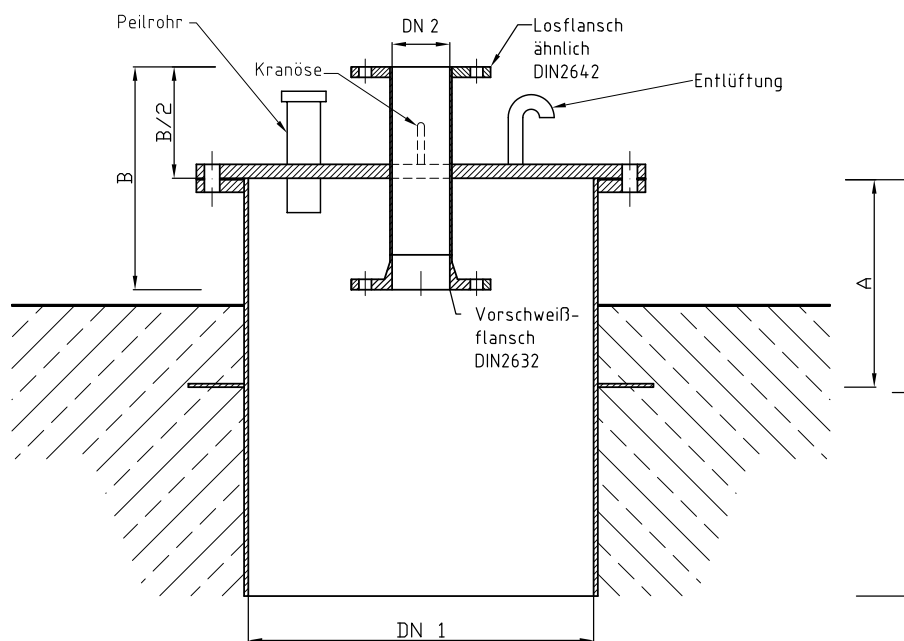
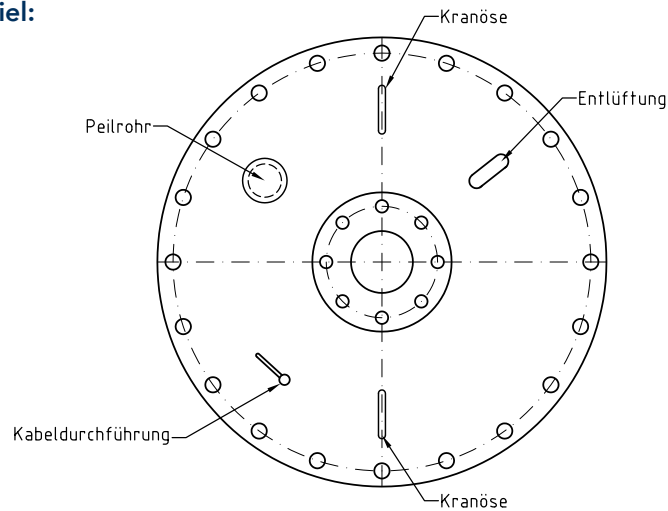
<b>Ausführungsform:</b> (beispielhaft)	Schutzrohr DN1	Schutzrohr mit äußerem Mauerdichtflansch zum Einbetonieren
	Deckelflansch	Ähnlich DIN 2576 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
	Brunnenkopfdeckel	Ähnlich DIN 2527 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16* mit eingeschweißter Steigrohrdurchführung DN 2 an der Unterseite mit Vorschweißflansch nach DIN 2632 PN 10/16 oder nach Ihren Angaben, an der Deckeloberseite mit Losflansch nach DIN 2642 PN 10/16* oder nach Ihren Angaben Brunnenkopfdeckel versehen mit Kabeldurchführung für U-Pumpe, Peilrohr 11/2" Entlüftung 1" und Kranösen bzw. Durchgängen nach Ihren Angaben. Alle Durchgänge liegen innerhalb des Sperrrohres, Deckel und Flansch mit Dichtung verschraubt
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1, Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1	
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3	
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten, Schrauben und Muttern V2A / V4A	
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten	

**Zeichnung  
siehe nächste Seite**

Brunnenkopf		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Nenn Durchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Länge	A =	mm
Länge	B =	mm
Muffen	Anzahl + Größe	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

## Produktbeispiel:



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11 Zugfeste Steckmuffenverbindung</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

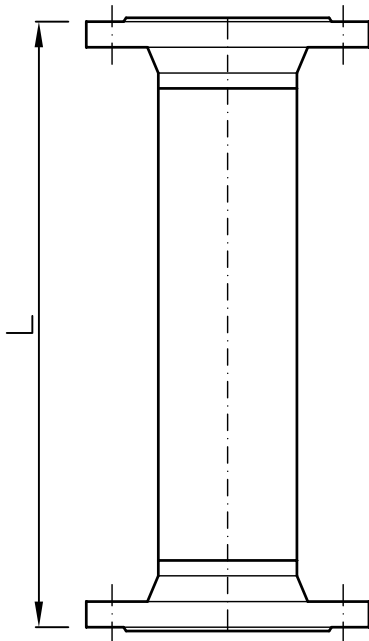
**Zeichnung  
siehe nächste Seite**

Brunnensteigrohr		
Nenn Durchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

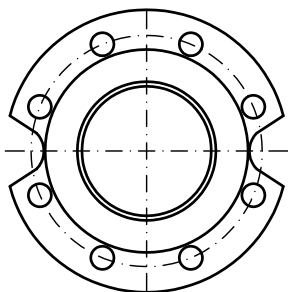
\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

Ausführungsform 1

Ausführung mit  
Vorschweißflanschen  
DN

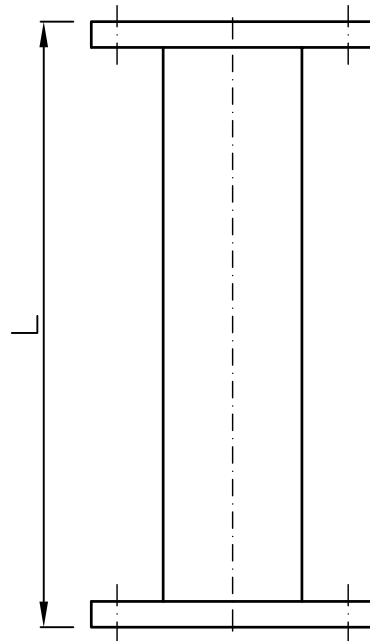


Kabelaussparung

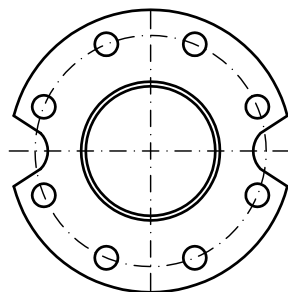


Ausführungsform 2

Ausführung mit  
Glattflanschen  
DN

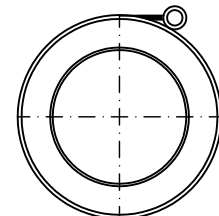
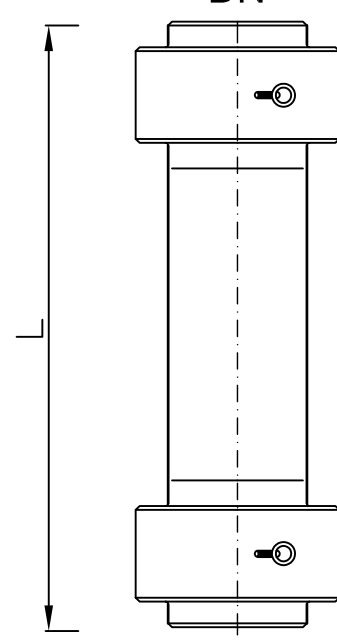


Kabelaussparung



Ausführungsform 3

Ausführung mit  
ZSM-Muffenverbindung  
DN



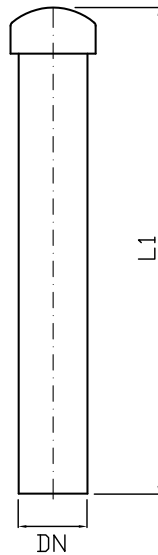
<b>Ausführungsform 1:</b>	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb
<b>Ausführungsform 2:</b>	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit Mauerflansch zum Einbetonieren
<b>Ausführungsform 3:</b>	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit angeschweißtem Glattflansch ähnl. DIN 2576 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
<b>Ausführungsform 4:</b>	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit Mauerflansch zum Einbetonieren und angeschweißtem Glattflansch ähnl. DIN 2576 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
<b>Ausführungsform 5:</b>	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit Mauerflansch zum Einbetonieren, mit Entwässerungsabgang und Sieb, mit angeschweißtem Glattflansch ähnl. DIN 2576 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
<b>Ausführungsform 6:</b>	Lüftungsrohr mit Haube und insektensicherem Edelstahlsieb, mit 90°-Rohrbogen mit Glattflansch ähnl. DIN 2576 (red. Blattstärke), gebohrt nach PN 10/16*
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

**Zeichnung  
siehe nächste Seite**

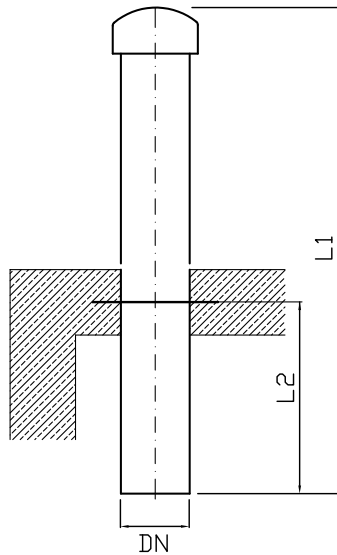
Be- und Entlüftungskamin		
<input type="checkbox"/> Ausführungsform 1	<input type="checkbox"/> Ausführungsform 2	<input type="checkbox"/> Ausführungsform 3
<input type="checkbox"/> Ausführungsform 4	<input type="checkbox"/> Ausführungsform 5	<input type="checkbox"/> Ausführungsform 6
Nenndurchmesser	DN =	mm
Länge	L1 =	mm
Länge	L2 =	mm
Länge	L3 =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571	<input type="checkbox"/> 1.4301
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

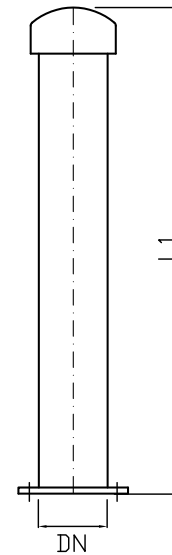
Ausführungsform 1



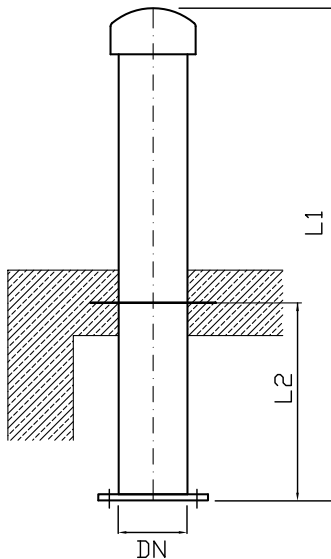
Ausführungsform 2



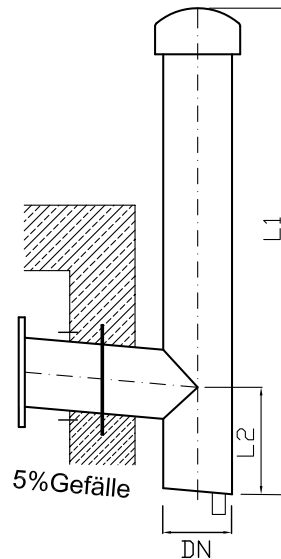
Ausführungsform 3



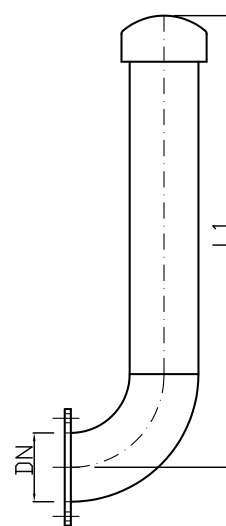
Ausführungsform 4



Ausführungsform 5

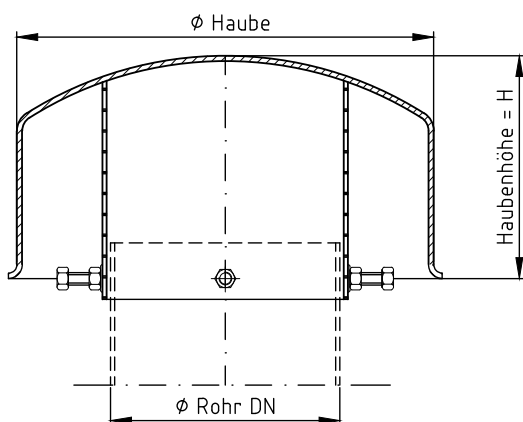
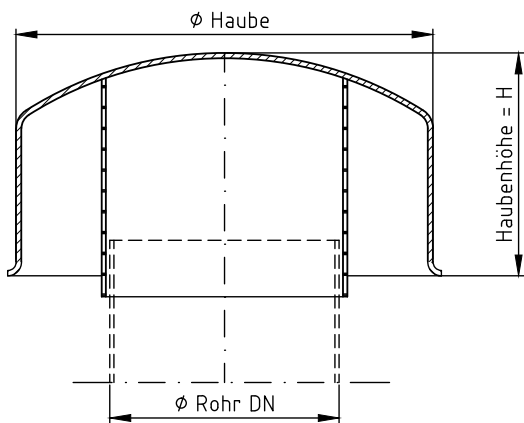


Ausführungsform 6



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

<b>Ausführungsform:</b>	Haube mit insektensicherem Edelstahlsieb, alt. zum Schweißen oder Schrauben
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten



### Entlüftungskamin

Nenndurchmesser	DN =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert	

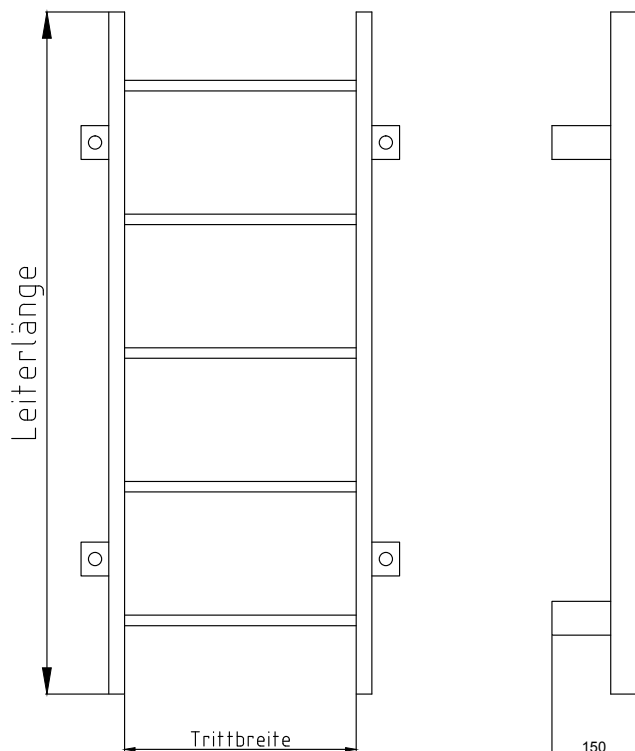
DN/Rohr Ø	Haube Ø/H
80 / 88,9	180 / 80
100 / 114,3	200 / 100
125 / 139,7	240 / 120
150 / 168,3	280 / 140
200 / 219,1	340 / 170
250 / 273,0	380 / 190
300 / 323,9	400 / 175

## 6.4 Edelstahl Schachtleiter

nach DIN 7748 und DIN 3620

<b>Trittbreite</b>	300 mm, 400 mm
<b>Holm Rechteckrohr 50/20 mm Ausführung:</b>	Holmprofil 50 /20x2 mm mit Kunststoffkappen verschlossen Sprossenprofil U30/25/30x2 mm, Rutschfest Sprossenabstand 280 mm Wandabstand 150 mm
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	1.4571 (V4A) oder 1.4301 (V2A)
<b>Oberfläche:</b>	tauchbadgebeizt und passiviert
<b>Normen:</b>	DIN18799-1 / DIN14094-1, BGV D 36 / DIN EN 131

Leiterzubehör auf Anfrage



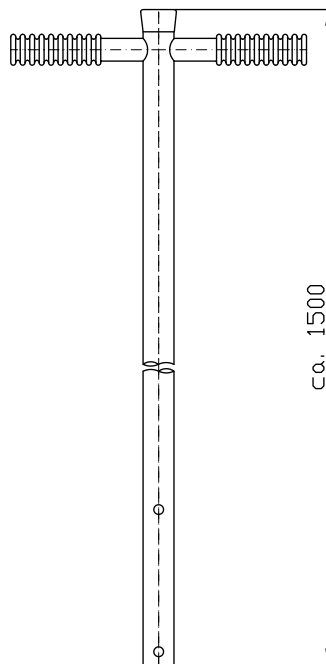
Leiterlänge	Anzahl Sprossen	Anz. Wandanker
1120mm	4	4
1400mm	5	
1680mm	6	
1960mm	7	
2240mm	8	
2520mm	9	6
2800mm	10	
3080mm	11	
3360mm	12	
3640mm	13	
3920mm	14	
4200mm	15	

Weitere Baumaße und -formen auf Anfrage



Einholm für Schachteinstieg

<b>Ausführungsform:</b>	Einstiegholm aus stabilem Edelstahlrohr zum sicheren Schachteinstieg Gesamtlänge ca. 1,5 m mit zwei Haltegriffen aus rutschfestem Gummigriffstück, Holmbefestigung durch Verriegelung oben (transportable Ausführung) oder unten (versenkbare Ausführung) Schutzkappe am Rohrende oben Hülrohr passend zur Einstiegshilfe(Standard siehe Abbildung)
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	1.4571 (V4A)
<b>Oberfläche:</b>	tauchbadgebeizt und passiviert



# 7

## Zubehör Rohrleitungen

Zu-/Ablaufkonstruktionen,  
Rohrbefestigungen,  
Rückstauklappe

# 7 Zubehör Rohrleitungen

7.1 <sup>a+b</sup> Zu-/Ablaufkonstruktionen

7.2 Rohrbefestigungen

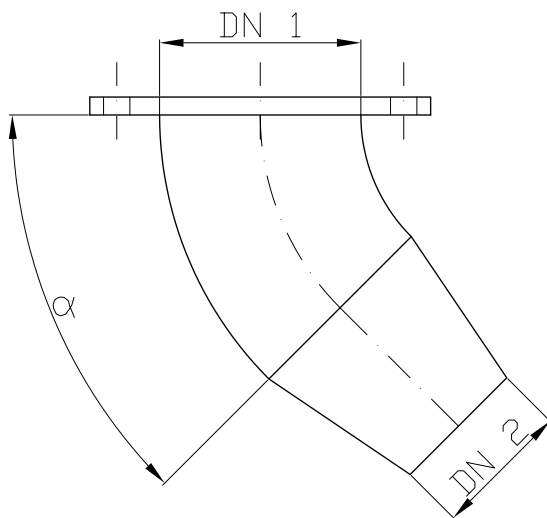
7.3 Rückstauklappen

7.4 Einlaufseiherr

7.5.1 Einspeiserohr

7.5.2 Entnahmerohr

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> <li>• Bogen 90° Bauart 2, 3, 5 und R = D+100mm</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

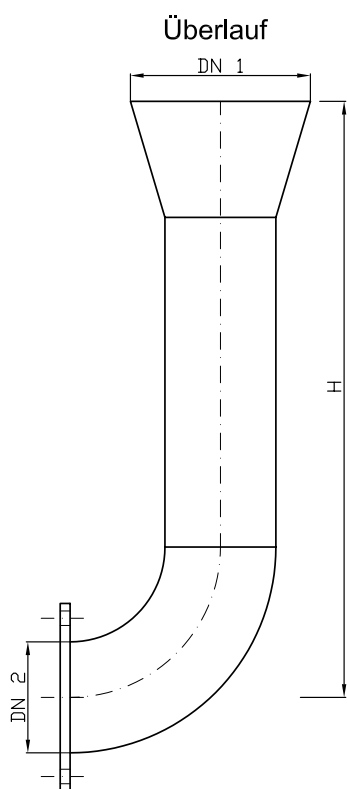


(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

Zulaufdüse		
Nennendurchmesser	DN1 =	mm
Druckstufe	DN2 =	mm
Winkel	α =	Grad
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> <li>• Bogen 90° Bauart 2, 3, 5 und R = D+100mm</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

Zulaufdüse		
Nenn Durchmesser	DN1 =	mm
Druckstufe	DN2 =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

## 7.2.1 Rohrhalterung

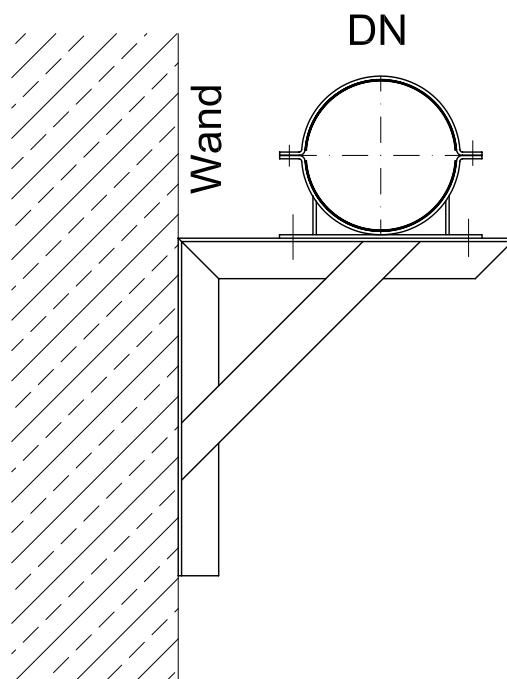
zur Wandseitigen Auflage

<b>Ausführungsform:</b>	Rrohrhalterung für die wandseitige Lagerung, Rohrschellen mit Gummilagerung
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

Nennweite	ø AD	Wandabstand	Konsolenhöhe
DN	mm	mm	mm
65	76,1	300	500
80	88,9	300	500
100	114,3	300	500
125	139,7	300	500
150	168,3	300	500
200	219,1	300	500
250	273,0	300	500
300	323,9	500	500
350	355,6	500	500
400	406,4	500	500
500	508,0	500	500

Baulängenänderungen sind möglich

Rrohrhalterung		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert	



## 7.2.2 Rohrhalterung

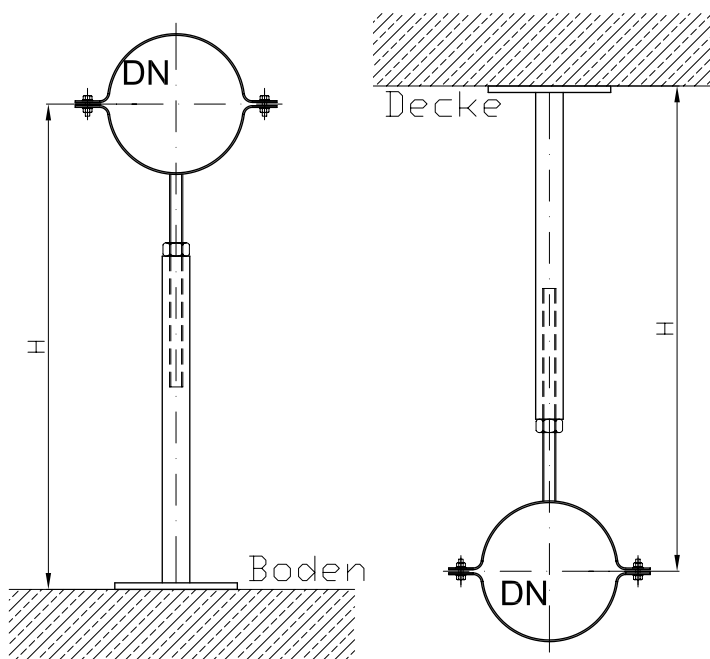
Für Decke und Boden

<b>Ausführungsform:</b>	Rrohrhalterung für die decken-/bodenseitige Lagerung. Rohrschellen mit abgerundeten Enden, ähnlich DIN 3567 Form A (reduziert) mit Gummilagerung Baulänge (siehe Tabelle) mit einer Verstellbarkeit von +/- 35mm
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

Nennweite	ø AD	Auflagenhöhe H
DN	mm	mm
65	76,1	500
80	88,9	500
100	114,3	500
125	139,7	500
150	168,3	500
200	219,1	500
250	273,0	500
300	323,9	500
350	355,6	500
400	406,4	500
500	508,0	600
600	610,0	600
700	711,0	700
800	813,0	700

Baulängenänderungen sind möglich

Rrohrhalterung		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert	



## 7.2.3 Rohrhalterung

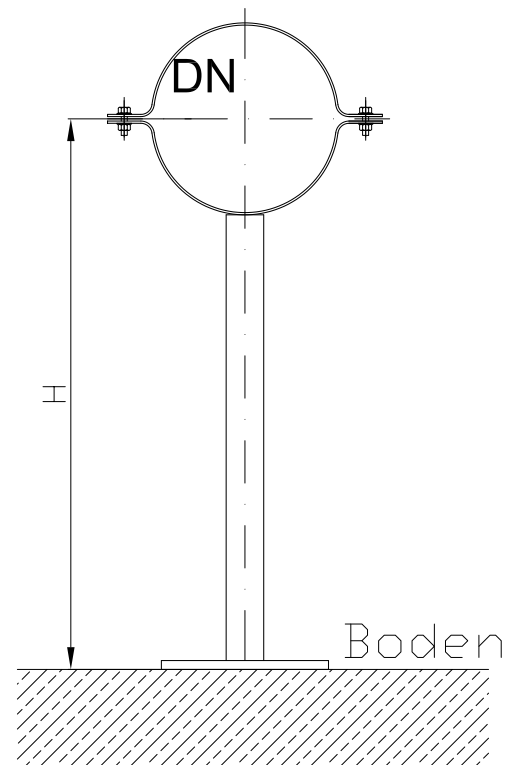
Für Decke und Boden

<b>Ausführungsform:</b>	Rrohrhalterung für die decken-/bodenseitige Lagerung. Rohrschellen mit abgerundeten Enden, ähnlich DIN 3567 Form A (reduziert) mit Gummilagerung Baulänge (siehe Tabelle)
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

Nennweite	ø AD	Auflagehöhe H
DN	mm	mm
65	76,1	500
80	88,9	500
100	114,3	500
125	139,7	500
150	168,3	500
200	219,1	500
250	273,0	500
300	323,9	500
350	355,6	500
400	406,4	500
500	508,0	600
600	610,0	600
700	711,0	700
800	813,0	700

Baulängenänderungen sind möglich

Rrohrhalterung		
Nenn Durchmesser	DN =	mm
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert	

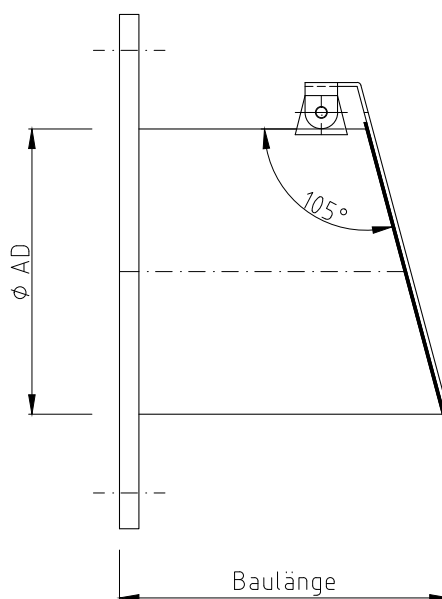




<b>Ausführungsform:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> <li>• mit Mauerflansch</li> <li>• mit Spitzende</li> </ul> Standard: Deckel mit einseitig selbstklebender Moosgummidichtung
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

Nennweite	Baulänge
DN	mm
80	200
100	200
125	200
150	250
200	250
250	250
300	300
350	300
400	300
500	350

Rückstauklappe	
Nenndurchmesser	DN = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

### Ausführungsform:

#### Flanschenseiher

- Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16\*
- Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16\* mit Vorschweißbördel oder Bund
- Vorschweißflansche DIN 2632-35
- Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11

#### Aufsteckseiher

Befestigung durch drei bis vier Klemmschrauben - je nach Nennweite

aus Lochblech mit 10 mm Lochung

### Schweißverbindungen:

nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1  
Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

### Zulassungen/Zertifikate:

Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0,  
Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

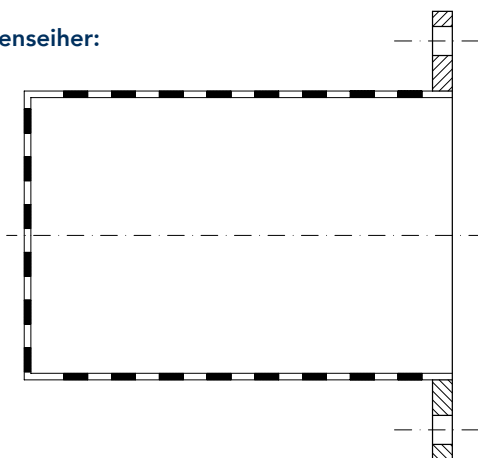
### Werkstoff:

siehe unten

### Oberfläche:

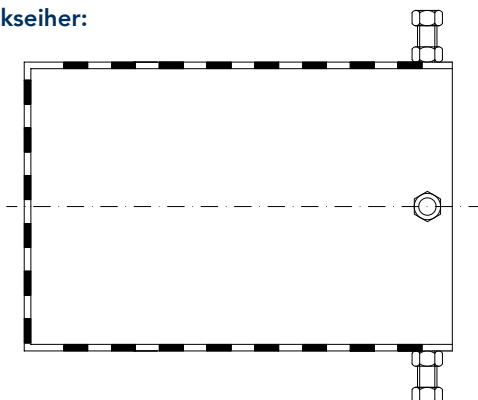
siehe unten

### Flanschenseiher:



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

### Aufsteckseiher:



### Einlaufseiher

Nenndurchmesser	DN =	mm
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert	

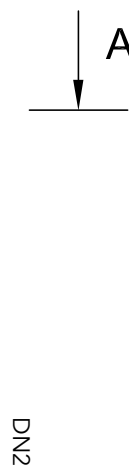
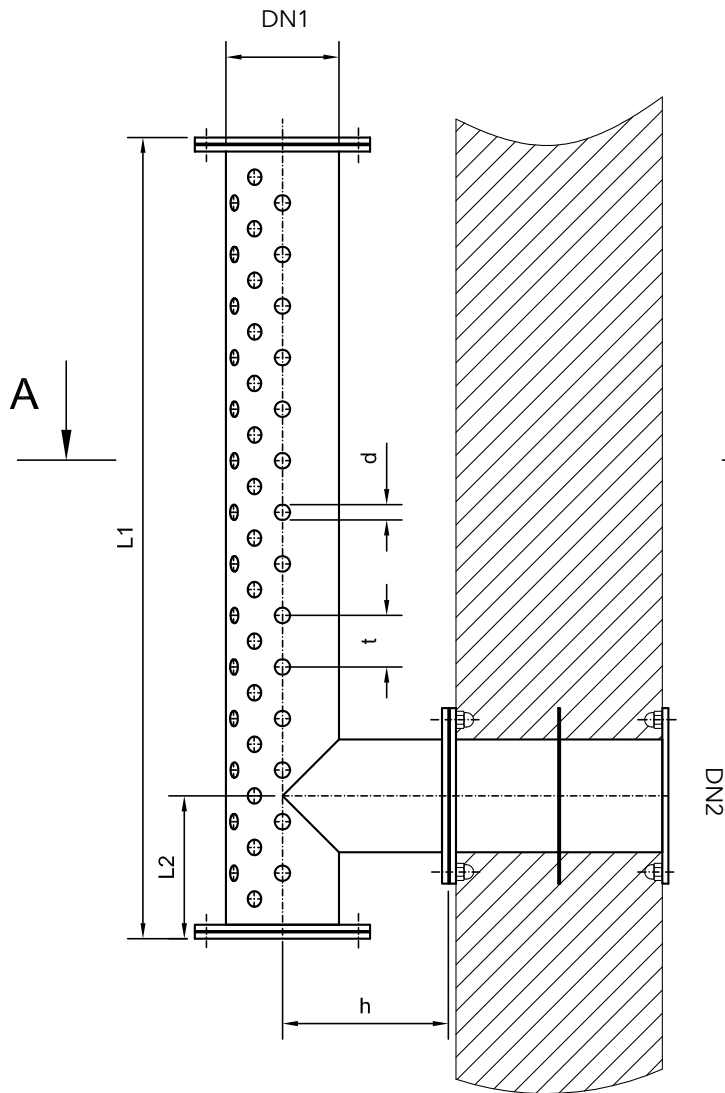
\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	zur Einspeisung (von Trinkwasser) in Behälter <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

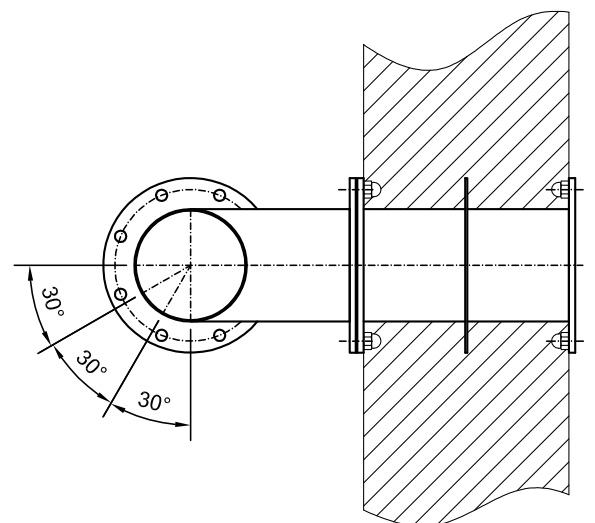
**Zeichnung  
siehe nächste Seite**

Einspeiserohr (vertikal)		
Nenndurchmesser	DN1 =	mm
Nenndurchmesser	DN2 =	mm
Druckstufe	PN =	
Höhe	H =	mm
Länge	L =	mm
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert	

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise



Schnitt A - A



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

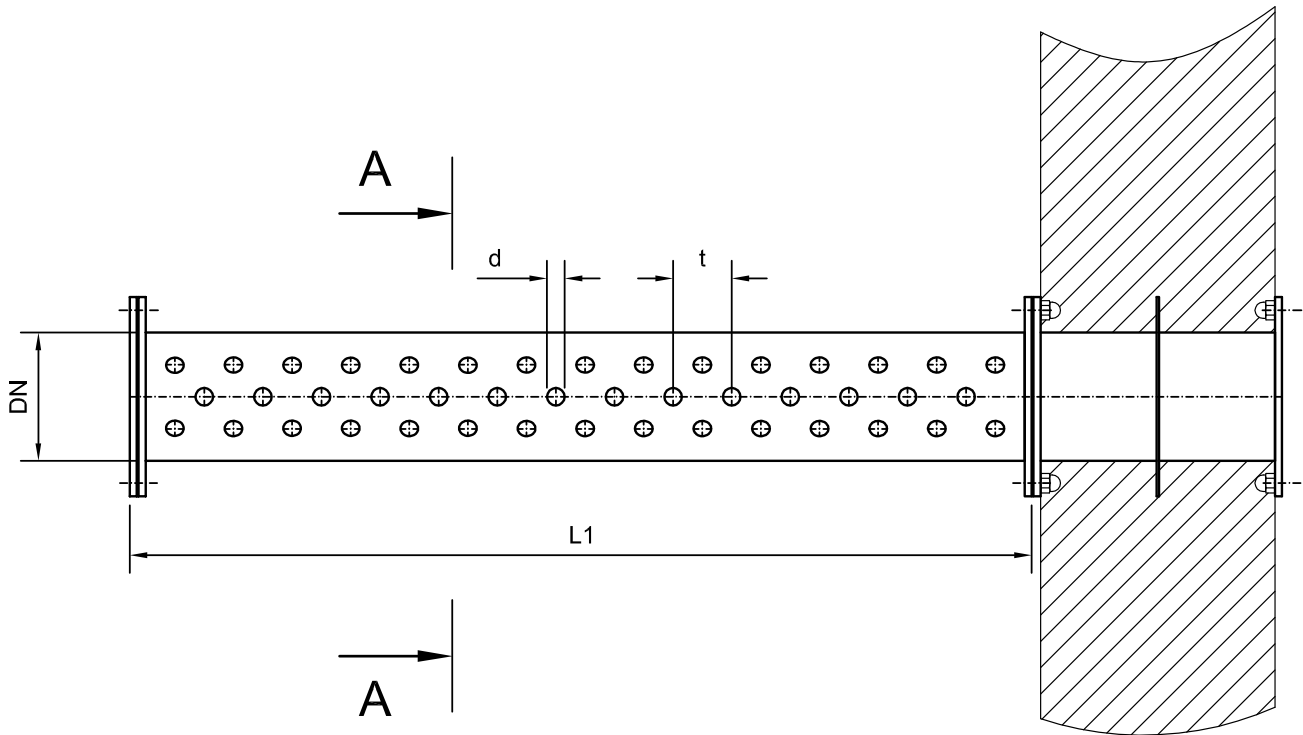
\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

<b>Ausführungsform:</b>	zur Entnahme (von Trinkwasser) aus Behältern <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*</li> <li>• Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund</li> <li>• Vorschweißflansche DIN 2632-35</li> <li>• Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11</li> </ul>
<b>Schweißverbindungen:</b>	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
<b>Zulassungen/Zertifikate:</b>	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
<b>Werkstoff:</b>	siehe unten
<b>Oberfläche:</b>	siehe unten

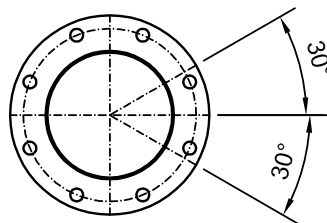
**Zeichnung  
siehe nächste Seite**

Entnahmerohr (horizontal)	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Höhe	H = mm
Länge	L = mm
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwasserggeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise



Schnitt A - A



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

\*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise

# **Technische Hinweise**

## **Rohrleitungsbau und Schachttechnik**

**Ausführungsform:**

DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1

Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1

Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0,

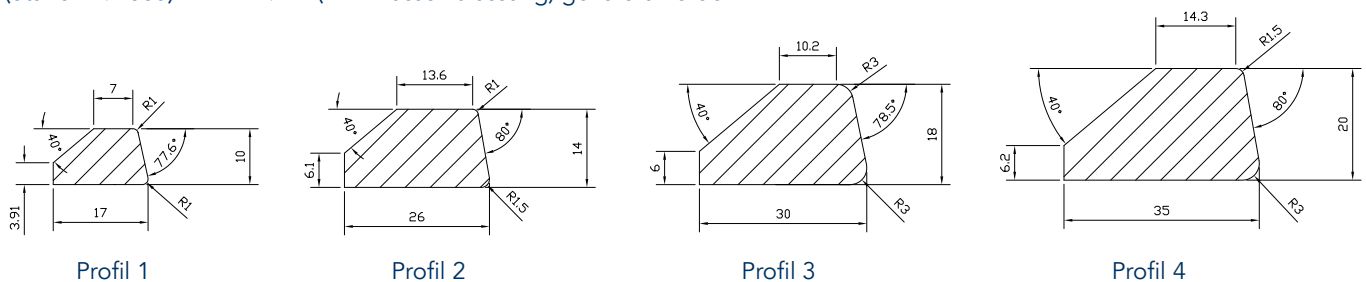
Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3

Die komplette Fertigung unterliegt der DIN 2768-1(v).

Standardmäßig wird das Dichtungsprofil in NBR-Qualität verwendet.

Auf Kundenwunsch können die Dichtungen auch in Werkstoff EPDM, mit Zulassung nach DVGW Arbeitsblatt W 270

(Stand 11/2005) KTW D1/D2 (Trinkwasserzulassung) geliefert werden.



Dichtungsquerschnitt

Rohrwandstärken und Flanschblattstärken für Druckstufen berechnet nach AD Regelwerk oder nach Kundenwunsch.

**Reduzierte Blattstärke für Edelstahlflansche**

<b>Nennweite DN</b>	40	50	65	80	100	125	150	200	250
<b>Blattstärke mm</b>	10	10	10	10	10	12	12	12	15
<b>Nennweite DN</b>	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
<b>Blattstärke mm</b>	15	15	15	15	20	20	20	20	25

Ab einer Nennweite von DN 250 bis zu DN 1000 bei reduzierter Blattstärke muss für die Gewährleistung eines Betriebsdruckes von 10 bar beidseitig eine vollflächige Dichtung eingesetzt werden.

**Mauerflansche für Wanddurchführungen**

<b>Nennweite DN</b>	40	50	65	80	100	125	150	200	250
<b>Außendurchmesser in mm</b>	150	160	176	190	214	240	288	340	393
<b>Materialdicke in mm</b>	4	4	4	4	4	4	4	4	4
<b>Nennweite DN</b>	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
<b>Außendurchmesser in mm</b>	443	475	526	628	733	831	933	1034	1136
<b>Materialdicke in mm</b>	4	4	4	4	4	4	5	5	5