

**Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung
für ein Zwischenprodukt zur fabrikmäßigen Anwendung**

**X auf Basis einer Typprüfung (ohne Fremdüberwachung; vereinfachtes Verfahren,
Risikogruppe P2)**

**Mit Anwendung der verlängerten Übergangsregelung aufgrund der COVID19 Pandemie
basierend auf Prüfberichten, die nach dem 21.03.2013 ausgestellt wurden.**

Registriernummer:	Z-347539-21-Hy203
Inhaber des Zertifikats:	Akzo Nobel Powder Coatings GmbH Markwiesenstraße 50 72770 Reutlingen Germany
Vertreiber:	Inhaber des Zertifikates
Modell:	Beschichtungssystem Resicoat R4 (blau, rot, grün, rotbraun, schwarz, braun, grau, weiß, gelb)

Hiermit wird bestätigt, dass alle trinkwasserberührten Bauteile des oben genannten Modells

- auf der Grundlage des Zertifizierungsprogrammes „Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung, „Verfahren Typprüfung“ der Zertifizierungsstelle HyCert im Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, Rotthauer Straße 21“, 45879 Gelsenkirchen
- den zur Verfügung gestellten Produktinformationen, den Prüfberichten gemäß hinterlegter, mitgeltender Dokumente einschließlich der Rezepturangaben

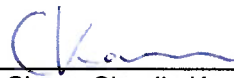
die Anforderungen der Beschichtungsleitlinie für den Temperaturbereich **Kalt- (23° C) und Warmwasser (60 °C)** erfüllen und diesen entsprechen.

Diese Bestätigung gilt nur für Produkte der Risikogruppe P3 entsprechend der KTW-Bewertungsgrundlage unter der Voraussetzung, dass die Verarbeitungsbedingungen beim Anwender eingehalten werden. Für Produkte, die mit dem oben genannten System beschichtet werden und in die Risikogruppe P1 (außer der Produktgruppe Rohre DN < 80mm) oder Risikogruppe P2 fallen, gilt diese Bestätigung zum Nachweis der Rezeptur- und mikrobiologischen Anforderungen.

Die Gültigkeit dieses Zertifikates beginnt mit dem Ausstellungsdatum und endet bei unveränderten Voraussetzungen am **21.03.2023**.

Der Direktor des Hygiene-Instituts
i.A.

23.07.2021

Datum 
LM Chem. Claudia Karau
Zertifizierungsstelle HyCert



Die Konformitätsbestätigung gilt für die nachfolgend genannten Produkte/Bauteile:

Produktbezeichnung / Modell no.	Bezeichnung Bauteil/ Artikelnummer	Produktionsstandort (codiert)
Resicoat R4 (blau, rot, grün, rotbraun, schwarz, braun, grau, weiß, gelb)	Pulverlack	Reutlingen

Die Begutachtung erfolgte unter der Voraussetzung, dass die zur Herstellung des Produktes verwendeten Ausgangsstoffe bzw. deren Zusammensetzung lückenlos bekannt gegeben wurden und keine weiteren Stoffe in dem Produkt enthalten sind. Die Gültigkeit dieses Dokuments erlischt bei Veränderungen in der Zusammensetzung des Werkstoffs oder an den Verarbeitungsbedingungen die nicht mit der Zertifizierungsstelle abgestimmt sind, sowie bei Nichteinhaltung der Konformitätsanforderungen sowie bei Beendigung des 1+ Systemüberwachungsprogramms der Zertifizierungsstelle und des Herstellers.

Die Ergebnisse unserer Prüfungen und die Bewertungen gelten für die untersuchten Prüfgegenstände und die zum Zeitpunkt der Prüfung geltenden gesetzlichen Regelungen. Dieses Dokument darf ohne unsere ausdrückliche schriftliche Genehmigung nur in vollständiger und unveränderter Form veröffentlicht oder vervielfältigt werden.

Mitgeltende Dokumente:

Dokument / (Prüfinstitut)	Datum	
	Ausstellung (A)	Gültigkeit (G)
K-229838-13-Ko/st	15.05.2013 (A)	Beschichtungsleitlinie
K-229839-13-Ko/st	25.10.2013 (A)	Farblässigkeit
K-235944-13-Ko	25.10.2013 (A)	Beschichtungsleitlinie
K-297592-18-Ko	26.04.2018 (A)	Beschichtungsleitlinie
K-301160-18-Sf/st	30.07.2018 (A)	Farblässigkeit
K-301161-18-Sf/st	30.07.2018 (A)	Beschichtungsleitlinie
W-279700-17-SI/Krü	21.12.2016 (A)	DVGW W270
W-279701-17-SI/Krü	21.12.2016 (A)	DVGW W270

DVGW W270 = DVGW Arbeitsblatt W 270