

Auftraggeber: Boller GmbH & Co. KG  
Dieselstraße 15  
D-57290 Neunkirchen

Auftrag-Nr.: 269512472  
Prüf-Nr.:

—  
Prüfbericht Nr.: 269512472  
**Überprüfung der Firma Boller GmbH & Co. KG als Hersteller und  
Schweißbetrieb gemäß den Technischen Regeln  
AD 2000 - Merkblatt HP 0, DIN EN ISO 3834-3 und  
Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1**

Prüfdatum: **18.08.2025**

Bearbeiter: Dipl.-Ing. Jörg Feldhoff	Dieser Bericht enthält:	Verteiler:
Telefon: +49/271 238997-132	Seiten 1 bis 4	1 x Auftraggeber
Unser Zeichen: JF	Anlagen: 2	1 x Akte
Neunkirchen, 18.08.2025		1 x W/114, Berlin (BE/973, Köln)

## 1 Allgemeines

Mit Schreiben vom 18.08.2025 stellte die Firma Boller GmbH & Co.KG, Dieselstraße 15, D-57290 Neunkirchen den Antrag auf wiederkehrende Überprüfung als Schweißfachbetrieb nach AD 2000 - Merkblatt HP 0, DIN EN ISO 3834-3 und Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1.

## 2 Grundlagen und Fertigungsprogramm

Die Überprüfung erfolgte auf der Grundlage der AD 2000 - Merkblatt HP 0, DIN EN ISO 3834-3 und Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1. Die erforderliche Betriebsbesichtigung wurde am 18.08.2025 vom Sachverständigen Dipl.-Ing. Jörg Feldhoff der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH durchgeführt. Im Rahmen dieser Betriebsbegehung wurden die in einem Fragebogen beschriebenen Fertigungs- und Prüfeinrichtungen und schweißtechnische Qualitätssicherungsmaßnahmen sowie das Schweiß- und Prüfpersonal vorgestellt.

Das Fertigungsprogramm der Firma Boller GmbH & Co. KG umfasst  
- Druckgeräten bzw. Bauteile für Druckgeräte und

Hierzu werden vorwiegend unlegierte, niedriglegierte und austenitische Stähle verarbeitet.

Zum Schweißen werden die Verfahren

- Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) – 141 –
  - Metall-Aktivgasschweißen (MAG) – 135 –
- eingesetzt.

## 3 Ergebnis der Überprüfung

### 3.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen

Anhand der vorgelegten Unterlagen und bei der Betriebsbesichtigung konnte sich der Sachverständige davon überzeugen, dass ausreichende Produktionsflächen und Fertigungs einrichtungen vorhanden sind.

Die Einrichtungen werden durch regelmäßige Überprüfung und Wartung in ordnungsgemäßem Zustand gehalten.

Glühöfen für Wärmebehandlungen von Bauteilen sind nicht vorhanden.

Anmerkung: Im Bedarfsfall werden Wärmebehandlungen mit der Fa. DEBUS, Kreuztal durchgeführt. Die Wärmebehandlungseinrichtungen sind nach AD 2000 Merkblat 7/1 qualifiziert.

Trocken- und Warmhalteeinrichtungen für Schweißzusatzwerkstoffe werden derzeit nicht benötigt.

Prüfmittel für die Farbeindringprüfung und Einrichtungen für die Magnetpulverprüfung stehen nicht zur Verfügung.

Seite 3 zum technischen Bericht Nr. 269512472

Einrichtungen für Durchstrahlungs- und Ultraschallprüfungen sind nicht vorhanden. Soweit die Prüfungen erforderlich sind, werden diese durch das akkreditierte Ing.- Büro Braun, Freudenberg durchgeführt.

Geräte für mechanisch-technologische und metallographische Untersuchungen sowie für chemische Analysen sind nicht vorhanden. Im Bedarfsfalle werden diese durch das akkreditierte Zentrallabor Siegerland bereitgestellt.

### **3.2 Fertigung und Qualitätssicherung**

Für die verwendeten Schweißverfahren liegen gültige Verfahrensprüfungen nach AD 2000 Merkblatt HP 2/1 und DIN EN ISO 15614-1, und EN 288-3. Gegebenenfalls fehlende Qualifikationen von Schweißverfahren müssen vor Fertigungsbeginn nachgewiesen werden.

Eine Übersicht der derzeitig zugelassenen Verfahrensprüfungen liegt dem Bericht bei.

Mit den vorhandenen Einrichtungen ist die Firma Boller GmbH & Co. KG in der Lage, Bauteile mit Stückgewichten bis 5.000 kg zu fertigen.

Die Firma Boller GmbH & Co. KG verfügt über eine ausreichende Anzahl von Schweißern, die nach DIN EN ISO 9606-1 unter Berücksichtigung der Festlegungen nach AD 2000-Merkblatt HP 3 geprüft sowie nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.2 zugelassen sind.

Für die zerstörungsfreie Prüfungen wird Fremdprüfpersonal nach DIN EN ISO 9712 eingesetzt, dessen Qualifikation nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.3 gebilligt wurde.

Für die Fertigung werden ausschließlich DB bzw. TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze von überprüften Herstellern verwendet.

Durch begleitende Kontrollen vom Wareneingang bis zur Prüfung der fertigen Bauteile sowie durch entsprechende Vorgaben für die Fertigung ist eine sachgemäße Verarbeitung der Werkstoffe unter Einhaltung der technischen Regeln und Vorschriften gewährleistet.

### **3.3 Verantwortliches Aufsichtspersonal**

Als verantwortliche Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731 wurde Herr Lukas Sturm (spezifisches Niveau – IWT Schweißfachtechniker) mit einschlägigen schweißtechnischen Erfahrungen benannt.

Als Prüfaufsicht für zerstörungsfreie Prüfungen wurde Herr Lukas Sturm benannt. Er führt die Prüfaufsicht in Zusammenarbeit mit dem akkreditierten Ing-Büro Braun, Freudenberg aus.

Die Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen mit Bescheinigungen des Werkstoffherstellers wird von den Herren Salvatore Maisto, Benjamin Sander und Sebastian Hintz vorgenommen. Eine entsprechende Vereinbarung über die Umstempelung von Werkstoffen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 bzw. Werkszeugnis oder Werksbescheinigung nach DIN EN 10204 liegt vor.

Seite 4 zum technischen Bericht Nr. 269512472

## 4 Zusammenfassung und Folgerung

Die Firma Boller GmbH & Co. KG hat nachgewiesen, dass die nach AD 2000-Merkblatt HP 0, Abschnitt 3, nach DIN EN ISO 3834-3 sowie nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1 zu stellenden Anforderungen erfüllt sind.

Unabhängig von der durchgeföhrten Überprüfung hat die Firma dafür zu sorgen, dass der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln eingehalten wird.

Diese Überprüfung ist bis 08.2028 gültig, sofern vorstehend beschriebene Bedingungen sich nicht ändern.

Änderungen in der Organisation oder qualitätsbeeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal sind der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH schriftlich mitzuteilen und bedürfen der Bestätigung. Die TÜV Rheinland Industrie Service GmbH behält sich in diesen Fällen - je nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen - eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Überprüfung zu Lasten der Firma Boller GmbH & Co. KG vor.

Neunkirchen, 18.08.2025

Zertifizierungsstelle für  
Herstellerqualifizierung



Dipl.-Ing. Jörg Feldhoff



Anlage: Liste der Verfahrensprüfungen